

Popis produktu

Baltoflake Ecolife je jednozložkový nenasýtený polyesterový náter bez styrénu vystužený sklenenými vločkami. Je to rýchlo vytvrdzujúci bariérový náter aplikovateľný vo veľkých hrúbkach a extrémne odolný voči abrazívnemu zaťaženiu. Môže byť použitý ako základný, medzivrstvový, prípadne vrchný náter v atmosférických prostrediach a ponore. Je vhodný na vhodne predpripravený povrch uhlíkovej ocele, nerezovej ocele, hliníka a schváleného základného náteru. Je aplikovateľný pri teplotách povrchu nad +5°C.

Doporučené použitie

Priemysel:

Je doporučený pre oblasti vystavené extrémnym mechanickým prevádzkovým podmienkam. Je určený pre prímorské prostredia, vrátane "splasch" zóny ako sú piloty, móla, mostné konštrukcie, akumulátorové miestnosti, skladovacie nádrže a nádrže uložené v zemi, rafinérie, ťažobné zariadenia a všade tam, kde je nutné extrémne mechanické zaťaženie.

Schválenia a certifikáty

Rekvalifikačný test v súlade s NORSOK M-501 Rev 2/4, systém 7 pre postrekovú "splasch" zónu.

Farebné odtiene

Limitovaný farebný rozsah

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	98 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Matný (0 – 35)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	53°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	80 g/l
VOC Predpis pre emisie rozpúšťadla	SED (1999/13/EC)	4 g/kg
Hustota	výpočet	1,25 kg/m ³

Uvedené informácie sú platné pre továrnske výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun".

Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m ² /litr)
Minimum	600	650	1,55
Maximum	1500	1610	0,62
Doporučené	1000	1080	0,93

Všetky systémy na báze vinylesterových a polyesterových živíc, podliehajú počas procesu vytvrdzovania k zmršťovaniu. To má za následok, že praktická spotreba je nižšia ako teoreticky vypočítaná. Veľkosť zmrštenia závisí na aktuálnej hrúbke suchej vrstvy a na podmienkach v priebehu aplikácie.

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Uhlíková oceľ	Sa 2,5 (ISO 8501-1) s drsnosťou povrchu FINE až MEDIUM G (ISO 8503-2)	Sa 2,5 (ISO 8501-1) s drsnosťou povrchu FINE až MEDIUM G (ISO 8503-2)
Nerezová oceľ	Sa 2,5 (ISO 8501-1) s drsnosťou povrchu FINE až MEDIUM G (ISO 8503-2)	Sa 2,5 (ISO 8501-1) s drsnosťou povrchu FINE až MEDIUM G (ISO 8503-2)
Hliník	Sa 2,5 (ISO 8501-1) s drsnosťou povrchu FINE až MEDIUM G (ISO 8503-2)	Sa 2,5 (ISO 8501-1) s drsnosťou povrchu FINE až MEDIUM G (ISO 8503-2)
Natreté povrchy	Čistý, suchý a nepoškodený kompatibilný náter (ISO 12 944-4 6.1)	Čistý, suchý a nepoškodený kompatibilný náter (ISO 12 944-4 6.1)

Metódy aplikácie

Aplikácia striekaním Bezvzduchové striekanie, môže sa použiť aj dvojkomponentné striekacie zariadenie

Štetec Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

Aplikačné údaje

Teplota ocelového povrchu nesmie byť nižšia ako teplota náterovej hmoty a vyššia o 20°C ako je teplota náterovej hmoty.

Objem pridaných aditív na 16 ltr produktu:

	Teplota náterovej hmoty °C					
	5 – 9	10 – 14	15 – 19	20 – 24	25 – 29	30 - 34
Jotun Peroxid 13	400	200	200	200	200	200
Jotun Inhibitor 51		15	30	40	50	60

Varovanie: Jotun Akcelerátor a Jotun Peroxid musia byť skladované odelene tak, aby bol vylúčený vzájomný kontakt.

- Všetky Peroxidy musia byť skladované na tmavom chladnom mieste (do 25°C), s vylúčením slnečného žiarenia oddelene od všetkých druhov horľavých látok. Používajte len pôvodné, prípadne schválené obaly. Použité obaly opláchnite vodou a uložte na určené miesta.
- Peroxidy môžu spôsobiť požiar pri styku s horúcim povrchom ako pri brúsení, zvaraní a pod.
- Chemické vytvrdzovanie je urýchlené teplotou. Aby sa zabránilo poškodeniu striekacieho zariadenia, doporučuje sa chladiť natuženú náterovú hmotu napr. vložení obalu do nádoby s vodou.

Miešací pomer:

Miešanie:

Indukčný čas:

Doba spracovateľnosti (23°C):

15 - 20 min (s vyššou teplotou sa skraca)

Riedidlo/Čistiaci prostriedok:

Vinyltoulen / Jotun Thinner No. 17, 27, riedenie max 5%

Údaje pre striekacie zariadenia

Tlak na tryske:

15 MPa (150kp/cm², 2100 psi)

Typ trysky:

27" - 35" (inch(palec)/1000)

Filter:

Presvedčte sa či sú filtre čisté

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		5°C	10°C	15°C	23°C	40°C
Pre dvojkomponentné bezvzduchové striekanie						
Suchý na dotyk	(hod)	2,5	2,5	2	45 min	45 min
Vyschnutý / Pochôdzny	(hod)	2,5	2,5	2	40 min	45 min
Pretierateľný, minimum	(hod)	2,5	2,5	2	45 min	45 min
Pretierateľný, maximum	(hod)	42	42	24	28	7 d
Chemicky vytvrdnutý pre použitie	(dni)	3	2	2	12 h	4 h
Pre jednokomponentné bezvzduchové striekanie						
Suchý na dotyk	(hod)		3	2,5	2	2
Vyschnutý / Pochôdzny	(hod)		3	2,5	2	2
Pretierateľný, minimum	(hod)		3	2,5	2	2
Pretierateľný, maximum	(hod)		42	24	28	7 d
Chemicky vytvrdnutý pre použitie	(dni)		3	2	2	1

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanosený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôdzny: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdnutý: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Vytvrdený pre ponor: je minimálna doba pred tým, ako je možné náter vystaviť trvalému ponoru. Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdenia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdenie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo	90°C	100°C
Ponor, slaná voda	50°C	50°C

*odolná po dobu 1 hod

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

Povlak bude odolný voči teplote pri ponorení v závislosti na špecifickom chemickom zložení a na tom, či je ponor konštantný alebo prerušovaný. Tepelná odolnosť je ovplyvnená celkovou skladbou náterového systému. Pokiaľ sa používa ako súčasť systému, je dobré aby všetky zložky systému mali podobnú tepelnú odolnosť.

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery Nenasýtené polyestery

Následné nátery Nenasýtené polyestery, polyuretány, polysiloxany

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (litr)	Veľkosť plechovky (litr)
Baltoflake Ecolife	16	20

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C.

Baltoflake Ecolife	6 mesiacov
--------------------	------------

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru.

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelárkami a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VYDANÉ Február 2015, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY
Výhradné zastúpenie pre SR:
VALOR s.r.o.
Senecká cesta 18
821 04 Bratislava
tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk
