

Popis produktu

Baltoflake je nenasýtený polyesterový náter vystužený sklenenými vločkami. Je to rýchlo vytvrdzujúci bariérový náter aplikovateľný vo veľkých hrúbkach a extrémne odolný voči abrazívnemu zaťaženiu. Môže byť použitý ako základný, medzivrstvový, prípadne vrchný náter v atmosférických prostrediach a ponore. Je vhodný na vhodne predpripravený povrch uhlíkovej ocele, nerezovej ocele, hliníka a schváleného základného náteru.

Doporučené použitie

Priemysel:

Je doporučený pre oblasti vystavené extrémnym mechanickým prevádzkovým podmienkam. Je určený pre prímorské prostredia, vrátane "splasch" zóny ako sú piloty, móla, mostné konštrukcie, akumulátorové miestnosti, skladovacie nádrže a nádrže uložené v zemi, rafinérie, ťažobné zariadenia a všade tam, kde je nutné extrémne mechanické zaťaženie.

Schválenia a certifikáty

APAS schválená špecifikácia 2917,2917F, 2917P a 2917S
NORSOK M-501 / ISO 20340

Farebné odtiene

Limitovaný farebný rozsah

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	96 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Matný (0 – 35)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	34°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	80 g/l
VOC Predpis pre emisie rozpúšťadla	SED (1999/13/EC)	3 g/kg
Hustota	výpočet	1,25 kg/m ³

Uvedené informácie sú platné pre továrenské výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť. Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m ² /litr)
Minimum	600	650	1,52
Maximum	1500	1650	0,61
Doporučené	750	820	1,21

Všetky systémy na báze vinyllesterových a polyesterových živíc, podliehajú počas procesu vytvrdzovania k zmršťovaniu. To má za následok, že praktická spotreba je nižšia ako teoreticky vypočítaná. Veľkosť zmrštenia závisí na aktuálnej hrúbke suchej vrstvy a na podmienkach v priebehu aplikácie.

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Uhlíková oceľ	Sa 2,5 (ISO 8501-1) s drsnosťou povrchu FINE až MEDIUM G (ISO 8503-2)	Sa 2,5 (ISO 8501-1) s drsnosťou povrchu FINE až MEDIUM G (ISO 8503-2)
Nerezová oceľ	Sa 2,5 (ISO 8501-1) s drsnosťou povrchu FINE až MEDIUM G (ISO 8503-2)	Sa 2,5 (ISO 8501-1) s drsnosťou povrchu FINE až MEDIUM G (ISO 8503-2)
Hliník	Sa 2,5 (ISO 8501-1) s drsnosťou povrchu FINE až MEDIUM G (ISO 8503-2)	Sa 2,5 (ISO 8501-1) s drsnosťou povrchu FINE až MEDIUM G (ISO 8503-2)
Natreté povrchy	Čistý, suchý a nepoškodený kompatibilný náter (ISO 12 944-4 6.1)	Čistý, suchý a nepoškodený kompatibilný náter (ISO 12 944-4 6.1)

Metódy aplikácie

Aplikácia striekaním Bezvzduchové striekanie, môže sa použiť aj dvojkomponentné striekacie zariadenie

Štetec Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

Aplikačné údaje

Teplota ocelového povrchu nesmie byť nižšia ako teplota náterovej hmoty a vyššia o 20°C ako je teplota náterovej hmoty.

Objem pridaných aditív na 16 ltr produktu:

	Teplota náterovej hmoty °C					
	10 – 14	15 – 19	20- 24	25 – 29	30 – 34	35 - 40
Jotun Akcelerátor CO1P	300*					
Jotun Peroxid 1	300*	300*	200*	200	200	200
Jotun Inhibitor 51				200	200	400

*Nepoužiteľné pre Baltoflake FC

Varovanie: Jotun Akcelerátor a Jotun Peroxid musia byť skladované odelene tak, aby bol vylúčený vzájomný kontakt.

- Všetky Peroxidy musia byť skladované na tmavom chladnom mieste (do 25°C), s vylúčením slnečného žiarenia oddelene od všetkých druhov horľavých látok. Používajte len pôvodné, prípadne schválené obaly. Použité obaly opláchnite vodou a uložte na určené miesta.
- Peroxidy môžu spôsobiť požiar pri styku s horúcim povrchom ako pri brúsení, zváraní a pod.
- Chemické vytvrdzovanie je urýchlené teplotou. Aby sa zabránilo poškodeniu striekacieho zariadenia, doporučuje sa chladiť natuženú náterovú hmotu napr. vložení obalu do nádoby s vodou.

Miešací pomer:

Miešanie:

Indukčný čas:

Doba spracovateľnosti (23°C):

45 min (s vyššou teplotou sa skracuje)

Riedidlo/Čistiaci prostriedok:

Styrén / Jotun Thinner No. 17, 27, riedenie max 5%

Údaje pre striekacie zariadenia

Tlak na tryske:

15 MPa (150kp/cm², 2100 psi)

Typ trysky:

27" - 35" (inch(palec)/1000)

Filter:

Presvedčte sa či sú filtre čisté

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		10°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk	(hod)	3	2	2
Vyschnutý / Pochôdzny	(hod)	5	2	2
Pretierateľný, minimum	(hod)	5	2	2
Pretierateľný, maximum	(hod)	20	12	12
Chemicky vytvrdnutý pre použitie	(dni)	4	2	1
Baltoflake FC				
Suchý na dotyk	(hod)		2	2
Vyschnutý / Pochôdzny	(hod)		2	2
Chemicky vytvrdnutý pre použitie	(dni)		2	1

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Baltoflake FC nie je možné pretierať samím sebou, prípadne Baltoflakom.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanesený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôdzny: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdnutý: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Vytvrdnutý pre ponor: je minimálna doba pred tým, ako je možné náter vystaviť trvalému ponoru. Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo	90°C	100°C
Ponor, slaná voda	50°C	50°C

*odolná po dobu 1 hod

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

Povlak bude odolný voči teplote pri ponorení v závislosti na špecifickom chemickom zložení a na tom, či je ponor konštantný alebo prerušovaný. Tepelná odolnosť je ovplyvnená celkovou skladbou náterového systému. Pokiaľ sa používa ako súčasť systému, je dobré aby všetky zložky systému mali podobnú tepelnú odolnosť.

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery Nenasýtené polyestery, nenasýtené vinylestery

Následné nátery Nenasýtené polyestery, nenasýtené vinylestery

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
Baltoflake	16	20

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Baltoflake

6 mesiacov

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelárkami a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VYDANÉ Február 2015, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk
