

## Popis produktu

**Barrier 90** je dvojzložkový amínom vytvrdzovaný epoxidový náter s vysokým obsahom zinku. Produkt obsahom zinku zodpovedá predpisu SSPC paint 20, level 2, ISO 12944-4, BS 4652, BS 5493 a AS/NZS 3750.9.1944. Ako súčasť kompletných náterových systémov poskytuje veľmi dobrú protikoróznú ochranu. Môže byť použitý ako základný náter v atmosférických podmienkach. Je vhodný na uhlíkovú oceľ, ako oprava anorganických zinksilikátových náterov a oprava poškodených žiarovo zinkovaných povrchov. Produkt obsahom zinku zodpovedá ASTM D520 typ II.

## Doporučené použitie

Určený pre oceľové konštrukcie a potrubia vystavené vplyvom atmosféry s veľmi vysokým stupňom koróznej agresivity (C4-C5). Je doporučený pre prímorské klimatické podmienky, rafinérie, elektrárne, mosty, banské zariadenia a všeobecné oceľové konštrukcie. Je vhodný ako základný náter pre konštrukcie s požiadavkou vyššej protikoróznej odolnosti. Schválený v špecifikácii PKO mostných OK vyžadujúcich 90% obsahu zinku.

## Schválenia a certifikáty

## Farebné odtiene

Sivá

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

## Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	58 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Matný (0 – 35)
Bod vzplanutia	ISO 3679 metóda 1	27°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	370 g/l
VOC Predpis pre emisie rozpúšťadla	SED (1999/13/EC)	144 g/kg
Hustota	výpočet	2,87kg/m <sup>3</sup>

Uvedené informácie sú platné pre továrnske výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

## Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť'	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť' (m <sup>2</sup> /litr)
Minimum	25	45	23,2
Maximum	90	170	6,4
Doporučené	40	75	13,3

## Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť nad 5°C a zároveň minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

## Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Uhlíková oceľ	St 2(ISO 8501-1)	Sa 2,5 (ISO 8501-1)
Dielenský náter	Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1)	Abrazívne zdrsnenie alebo tryskanie na stupeň Sa 2 (ISO 8501-1)

## Metódy aplikácie

<b>Aplikácia striekaním</b>	Vysokotlaké bezvzduchové zariadenie (airless)
<b>Štetec</b>	Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

## Aplikačné údaje

<b>Miešací pomer:</b>	6 : 1
<b>Miešanie:</b>	6 dielov komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom komponentu B (tvrdidlo)
<b>Indukčný čas:</b>	30 minút/23°C
<b>Doba spracovateľnosti (23°C):</b>	12 hod (skrakuje sa s teplotou)
<b>Riedidlo/Čistiaci prostriedok:</b>	Jotun Thinner No. 17
<b>Údaje pre striekacie zariadenia</b>	
<b>Tlak na tryske:</b>	15 MPa (150kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi)
<b>Typ trysky:</b>	15" - 21" (inch(palec)/1000)
<b>Filter:</b>	Presvedčte sa či sú filtre čisté

## Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie , alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu	5°C	10°C	23°C	40°C
<b>Suchý na dotyk (hod)</b>	50 min	20 min	10 min	4 min
<b>Pochôdzny/Vyschnutý (hod)</b>	3	2	1,5	40 min
<b>Pretierateľný minimum (hod)</b>	3	2	1,5	40 min
<b>Chemicky vytvrdený (dni)</b>	10	7	5	2

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

*Suchý na dotyk:* je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanosený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

*Pochôdzny/Vyschnutý:* je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

*Suchý na pretretie minimum:* je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

**Suchý na pretretie maximum:** je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

**Vytvrdnutý:** je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu. Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

---

## Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
<b>Suché teplo</b>	120°C	140°C

\*odolná po dobu 1 hod  
Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

---

## Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery      Anorganické zinksilikátové dielenské nátery

Následné nátery              Epoxidy, polyuretány, epoxid mastiky akrylát, polysiloxany

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

---

## Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
<b>Barrier 90 comp. A</b>	7,5	10
<b>Barrier 90 comp. B</b>	1,25	3

---

## Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

---

<b>Barrier 90 comp. A</b>	24 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru
<b>Barrier 90 comp. B</b>	24 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

---

## Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

---

---

## Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

**V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.**

---

## Poznámka

*Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.*

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

---

VDANÉ Február 2015, JOTUN PAINTS AS  
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA  
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: [office@valor.sk](mailto:office@valor.sk), [www.jotun.com](http://www.jotun.com), [www.valor.sk](http://www.valor.sk)

---