

## Popis produktu

**Hardtop Flexi** je dvojzložkový vysokosušinový chemicky vytvrdzujúci alifatický akryl polyuretánový náter. Je lesklý a veľmi dobrou stálosťou lesku a s dobrou chemickou odolnosťou. Je ho možné aplikovať vo veľkej hrúbke. Je rýchloschnúci s možnosťou priamej aplikácie na kov. Náter je pružný, odolný voči poškodeniu a má veľmi dobrú príľnavosť. Je určený ako krycí náter v systémoch odolávajúcich atmosferickým podmienkam.

## Doporučené použitie

Námorný priemysel:  
Doporučený pre strojovne, paluby a nadstavby.

Priemysel:  
Vhodný pre prímorské prostredia, rafinérie, elektrárne, mosty a iné budovy. Doporučený pre široký rozsah priemyselných konštrukcií.

## Schválenia a certifikáty

Pomalé šírenie povrchových plameňov IMO/ SOLAS predpisu  
Obile, Newcastle Occupation Health  
Styk s potravinami v súlade s USA, FDA diel 21, časť 175.300 pre suché potraviny

## Farebné odtiene

Podľa vzorkovníku RAL a MCI systému

## Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	64± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Lesklý (70 – 85)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	25°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	344 g/l
VOC Predpis pre emisie rozpúšťadla	SED (1999/13/EC)	288 g/kg
Hustota	výpočet	1,2 kg/m <sup>3</sup>

Uvedené informácie sú platné pre továrnske výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

## Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m <sup>2</sup> /litr)
Minimum	50	80	13,0
Maximum	150	230	4,3
Doporučené	80	125	8,0

## Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

## Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Uhlíková oceľ	St 2(ISO 8501-1)	Sa 2,5 (ISO 8501-1)
Nerezová oceľ	Povrch musí byť ručne alebo strojovo očistený nekovovým abrazivom alebo strojovo alebo ručne brúsnym papierom prípadne podobným prostriedkom tak, aby sa z povrchu odstránil kovový lesk	Abrazívne čistenie na Stupeň Sa 1(ISO 8501-1 2007) za pomoci nekovového ostrohranného abraziva, ktorý vytvorí na povrchu vhodný kotevný profil stupňa FINE G (35-80 µm, Ry 5) (ISO 8503-2)
Hliník	Povrch musí byť ručne alebo strojovo očistený nekovovým abrazivom alebo strojovo alebo ručne brúsnym papierom prípadne podobným prostriedkom tak, aby sa z povrchu odstránil kovový lesk	Abrazívne čistenie na Stupeň Sa 1(ISO 8501-1 2007) za pomoci nekovového ostrohranného abraziva, ktorý vytvorí na povrchu vhodný kotevný profil stupňa FINE G (35-80 µm, Ry 5) (ISO 8503-2)
Pozinkovaná oceľ	Povrch musí byť suchý a čistý, zbavený drsných a nerovnomerných častí	Ľahké brúsenie nekovovým kartáčom, prípadne sweeping nekovovým abrazivom
Povrch s náterom	Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1)	Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1)

## Metódy aplikácie

**Aplikácia striekaním**  
**Štetec**

Vysokotlaké bezvzduchové zariadenie (airless)

Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

**Valček**

S výnimkou prvej vrstvy je ho možné použiť pre malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

## Aplikačné údaje

**Miešací pomer:**

4:1

**Miešanie:**

4 diely komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom komponentu B (tvrdidlo)

**Indukčný čas:**

10 minút

**Doba spracovateľnosti (23°C):**

1 hodiny (s vyššou teplotou sa skraca)

**Riedidlo/Čistiaci prostriedok:**

Jotun Thinner No. 10

**Údaje pre striekacie zariadenia**

**Tlak na tryske:**

15 MPa (150 atm, 2100 psi)

**Typ trysky:**

15" - 21" (inch(palec)/1000)

**Filter:**

Presvedčte sa či sú filtre čisté

**Údaje pre konvenčné striekanie**

**Tlak na tryske:**

2,4 atm

**Typ trysky:**

13" - 21" (inch(palec)/1000)

## Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie , alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		5°C	10°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk	(hod)	6	3	1,5	1
Vyschnutý/Pochôdzny	(hod)	16	8	4	2
Pretierateľný minimum	(hod)	12	6	3	1,5
Chemicky vytvrdnutý	(dni)	15	10	7	4

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

*Suchý na dotyk:* je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanesený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

*Pochôdzny:* je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

*Suchý na pretretie minimum:* je najkratšia doba pred tým ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

*Suchý na pretretie maximum:* je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

*Vytvrdnutý:* je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

## Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo	120°C	140°C

\*odolná po dobu 1 hod

Odolný voči krátkodobému kontaktu s väčšinou olejov, alifatickými ropnými produktmi a neagresívnymi chemikáliami.

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

## Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery    Epoxidy, epoxid mastiky, zink epoxidy, zink silikáty, polyuretán

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

## Balenie

Objem (ltr)

Veľkosť plechovky (ltr)

Hardtop Flexi comp. A	4/16	5/20
Hardtop Flexi comp. B	1/4	1/5

## Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Hardtop Flexi comp. A	24 mesiacov od dátum uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru
Hardtop Flexi comp. B	48 mesiacov od dátum uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

## Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

## Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhalyjte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

**V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.**

## Poznámka

*Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.*

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

TYDANÉ Február 2015, JOTUN PAINTS AS  
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA  
JOTUN PAINTS AS, NORWAY  
Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.  
Senecká cesta 18  
821 04 Bratislava  
tel: 02/43 71 26 71

e-mail: [office@valor.sk](mailto:office@valor.sk), [www.jotun.com](http://www.jotun.com), [www.valor.sk](http://www.valor.sk)