

## Popis produktu

**Hardtop XP** je dvojzložkový vysokosušinový chemicky vytvrdzujúci alifatický polyuretanový náter. Je lesklý s veľmi dobrou stálosťou lesku. Má dobré aplikačné vlastnosti zabraňujúce vzniku suchého prestreku na povrchu. Je určený ako krycí náter v systémoch odolávajúcich atmosférickým podmienkam.

## Doporučené použitie

Námorný priemysel:

Doporučený pre strojovne, paluby a nadstavby.

Priemysel:

Vhodný pre prímorské prostredia, rafinérie, elektrárne, mosty a iné budovy. Doporučený pre široký rozsah priemyselných konštrukcií. Doporučený ako vrchný náter v NORSOK systémoch.

## Schválenia a certifikáty

NORSOK systém 1, Rev 5

Pomalé šírenie povrchových plameňov IMO/ SOLAS predpisu

Obile, Newcastle Occupation Health

Styk s potravinami v súlade s USA, FDA diel 21, časť 175.300 pre suché potraviny

## Farebné odtiene

Podľa vzorkovníku RAL a MCI systému

## Fyzikálne vlastnosti

| Vlastnosti               | Test/standard     | Popis                  |
|--------------------------|-------------------|------------------------|
| Objemová sušina          | ISO 3233          | 63± 2 %                |
| Lesk (60°)               | ISO 2813          | Lesklý (70 – 85)       |
| Bod vzplanutia           | ISO 3679 Metóda 1 | 30°C                   |
| VOC – USA/ VOC Hong Kong | EPA Metóda 24     | 336 g/l                |
| VOC – EU                 | IED (2010/75/EU)  |                        |
|                          | vypočítaná        | 336 g/l                |
| Hustota                  | výpočet           | 1,22 kg/m <sup>3</sup> |

Uvedené informácie sú platné pre továrenské výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

## Hrúbka náteru a výdatnosť

| Hrúbka vrstvy, výdatnosť | Hrúbka suchej vrstvy (µm) | Hrúbka mokrej vrstvy (µm) | Teoretická výdatnosť (m <sup>2</sup> /litr) |
|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------------------------|
| Minimum                  | 50                        | 80                        | 12,6                                        |
| Maximum                  | 100                       | 160                       | 6,3                                         |
| Doporučené               | 60                        | 95                        | 10,5                                        |

Jasné odtiene ako napr. 1016, 3020 atď. môžu vyžadovať aplikáciu väčších hrúbok na dosiahnutie plnej kryvosti.

## Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

## Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

| Povrch           | Minimum                                                     | Doporučené                                                  |
|------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Povrch s náterom | Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1) | Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1) |

## Metódy aplikácie

|                             |                                                                                                                                         |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Aplikácia striekaním</b> | Vysokotlaké alebo konvenčné striekanie                                                                                                  |
| <b>Štetec</b>               | Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.                 |
| <b>Valček</b>               | S výnimkou prvej vrstvy je ho možné použiť pre malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru. |

## Aplikačné údaje

|                                                |                                                                                        |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Miešací pomer:</b>                          | 10:1                                                                                   |
| <b>Miešanie:</b>                               | 10 dielov komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom komponentu B (tvrdidlo) |
| <b>Indukčný čas:</b>                           |                                                                                        |
| <b>Doba spracovateľnosti (23°C):</b>           | 1,5 hodiny (s vyššou teplotou sa skraca)                                               |
| <b>Riedidlo/Čistiaci prostriedok:</b>          | Jotun Thinner No. 10                                                                   |
| <b>Údaje pre airless strojné zariadenie</b>    |                                                                                        |
| <b>Tlak na tryske:</b>                         | 15 MPa (150 bar/ 2100 psi)                                                             |
| <b>Typ trysky:</b>                             | 13" - 19" (inch(palec)/1000)                                                           |
| <b>Filter:</b>                                 | Presvedčte sa či sú filtre čisté                                                       |
| <b>Údaje pre vzduchové strojné zariadenie:</b> |                                                                                        |
| <b>Tlak na tryske:</b>                         | 2,1 bar                                                                                |
| <b>Typ trysky:</b>                             | 11" - 19" (inch(palec)/1000)                                                           |

## Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

| Teplota podkladu             |              | 5°C | 10°C | 23°C | 40°C |
|------------------------------|--------------|-----|------|------|------|
| <b>Suchý na dotyk</b>        | <b>(hod)</b> | 16  | 6    | 3,5  | 2    |
| <b>Vyschnutý/Pochôdzny</b>   | <b>(hod)</b> | 24  | 14   | 7    | 4    |
| <b>Pretierateľný minimum</b> | <b>(hod)</b> | 24  | 14   | 7    | 4    |
| <b>Chemicky vytvrdnutý</b>   | <b>(dni)</b> | 21  | 14   | 7    | 3    |

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

**Suchý na dotyk:** je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanesený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

**Pochôdzny:** je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

**Suchý na pretretie minimum:** je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

**Suchý na pretretie maximum:** je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

**Vytvrdnutý:** je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

## Tepelná odolnosť

|                         | Trvalá teplota | Krátkodobá teplota * |
|-------------------------|----------------|----------------------|
| <b>Suché teplo</b>      | 120°C          | 140°C                |
| *odolnosť po dobu 1 hod |                |                      |

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

## Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery      Epoxidy, epoxid mastiky, zink epoxidy, zink silikáty, polyuretán

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

## Balenie

|                    | Objem (litr) | Veľkosť plechovky (litr) |
|--------------------|--------------|--------------------------|
| Hardtop XP comp. A | 4,55 / 18,2  | 5/20                     |
| Hardtop XP comp. B | 0,45 / 1,8   | 1/3                      |

## Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

|                    |                                                                                                          |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Hardtop XP comp. A | 48 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru. |
| Hardtop XP comp. B | 48 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru. |

---

## Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

---

## Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

**V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.**

---

## Poznámka

*Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.*

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

---

VDANÉ Február 2015, JOTUN PAINTS AS  
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA  
JOTUN PAINTS AS, NORWAY  
Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: [office@valor.sk](mailto:office@valor.sk), [www.jotun.com](http://www.jotun.com), [www.valor.sk](http://www.valor.sk)

---