

Popis produktu

Hardtop XPF je dvojzložkový vysokosušinný, chemicky vytvrdzujúci, rýchloschnúci alifatický polyuretanový náter. Je lesklý s veľmi dobrou stálosťou lesku. Je určený ako krycí náter v systémoch odolávajúcich atmosférickým podmienkam. Môže byť aplikovaný pri teplotách pod 0°C

Doporučené použitie

Námorný priemysel:

Doporučený pre strojovne, paluby a nadstavby.

Priemysel:

Vhodný pre prímorské prostredia, rafinérie, elektrárne, mosty a iné budovy. Doporučený pre široký rozsah priemyselných konštrukcií. Doporučený ako vrchný náter v NORSOK systémoch.

Schválenia a certifikáty

NORSOK systém 1, Rev 5

Obilie, Newcastle Occupational Health

V prípade použitia ako súčasť schválených systémov, materiál disponuje nasledovnými certifikátmi:

Pomalé šírenie povrchových plameňov podľa EU predpisu pre námorné zariadenia, Schválený podľa časti 5 a 2 prílohy IMO 2010 FTP kódu, alebo časti 5 a 2 podľa prílohy 1 IMO FTPC porovnateľný s IMO 2010 FTP kód č. 8

Farebné odtiene

Podľa vzorkovníku RAL a MCI systému

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	63± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Lesklý (70 – 85)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	30°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	US EPA Metóda 24	336 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) vypočítaná	361 g/l
VOC – Čína	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1)	
	test	324 g/l
Hustota	výpočet	1,4 kg/m ³

Uvedené informácie sú platné pre továrenské výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m ² /ltr)
Minimum	40	65	15,8
Maximum	80	130	7,9
Doporučené	60	95	10,5

Jasné odtiene ako napr. 1016, 3020 atď. môžu vyžadovať aplikáciu väčších hrúbok na dosiahnutie plnej kryvosti.

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota náteru by mala byť +10°C, Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Povrch s náterom	Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1)	Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1)

Metódy aplikácie

Aplikácia striekaním	Vysokotlaké alebo konvenčné striekanie
Štetec	Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.
Valček	S výnimkou prvej vrstvy je ho možné použiť pre malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

Aplikačné údaje

Miešací pomer:	10:1
Miešanie:	10 dielov komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom komponentu B (tvrdidlo)
Indukčný čas:	
Doba spracovateľnosti (23°C):	1 hodiny (s vyššou teplotou sa skracuje)
Riedidlo/Čistiaci prostriedok:	Jotun Thinner No. 10
Údaje pre airless strojné zariadenie	
Tlak na tryske:	15 MPa (150 bar/ 2100 psi)
Typ trysky:	13" - 19" (inch(palec)/1000)
Filter:	Presvedčte sa či sú filtre čisté
Údaje pre vzduchové strojné zariadenie:	
Tlak na tryske:	2,1 bar
Typ trysky:	11" - 19" (inch(palec)/1000)

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		-10°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Suchý na dotyk	(hod)	48	10	6	4	1,5
Vyschnutý/Pochôdzny	(hod)	60	24	16	10	5
Pretierateľný minimum	(hod)	72	24	16	10	5
Chemicky vytvrdnutý	(dni)	60	20	15	10	5

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanesený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôdzny: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdnutý: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo	120°C	140°C
*odolnosť po dobu 1 hod		

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery Epoxidy, epoxid mastiky, zink epoxidy, polyuretán

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
Hardtop XPF comp. A	4,55 / 18,2	5/20
Hardtop XP comp. B	0,45 / 1,8	1/3

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Hardtop XPF comp. A	48 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru.
Hardtop XP comp. B	48 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru.

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VDANÉ Február 2015, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY
Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk
