

Popis produktu

Penguard PRO dvojzložkový aminom vytvrdzovaný epoxidový náter. Je to rýchloschnúci, vysokosušivý, hrubovrstvý náter tolerantný k nižšej predpríprave povrchu. Špeciálne navrhnutý ako univerzálny náter pre nové konštrukcie. Môže byť použitý ako základný, medzivrstvový, vrchný náter, prípadne ako jednošichtový náter v atmosférických prostrediach a ponore. Vhodný pre vhodne predprípravený hliníkový, galvanický povrch, nerez a uhlíkovú oceľ.

Doporučené použitie

Priemysel:

Vhodný pre oceľové konštrukcie a potrubia vystavené vysokým koróznym prostrediam a ponoru. Doporučený pre prímorské prostredia zahrňujúce oblasti striedavého ponoru, rafinérie, elektrárne, mosty, budovy a bánske zariadenia. Špeciálne navrhnutý pre prostredia so zvýšenou trvácnosťou. Výrobok poskytuje vysokú flexibilitu pri výbere hrúbky náteru pre rôzne oblasti použitia.

Schválenia a certifikáty

Prekvalifikačné testy podľa NORSOK M-, rev. 5 systém 1, vhodný pre prímorské prostredia vystavené teplotám do 120°C

Iné variant výrobku

Penguard PRO Alu, Penguard PRO GF

Farebné odtiene

Limitovaný rozsah odtieňov

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Štandardná verzia		
Objemová sušina	ISO 3233	75 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Pololesklý (35 - 70)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	32°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	249 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU)	229 g/l
Hustota	výpočet	1,37 kg/m ³

Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m ² /litr)
Minimum	100	133	7,5
Maximum	500	667	1,5

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť -5°C a minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Uhlíková oceľ	St 2(ISO 8501-1)	Sa 2,5 (ISO 8501-1)
Hliník	Povrch musí byť ručne alebo strojne prebrúsený nekovovým abrazivom, aby sa vytvoril kotevný profil. Je nutné povrch zmatniť pomocou nekovových brúsnych materiálov	Abrazívne čistenie za pomoci nekovového ostrohranného abraziva, ktorý vytvorí na povrchu vhodný kotevný profil zodpovedajúci Sa 1 (ISO 8501-1)
Nerezová oceľ	Povrch musí byť ručne alebo strojne prebrúsený nekovovým abrazivom, aby sa vytvoril kotevný profil. Je nutné povrch zmatniť pomocou nekovových brúsnych materiálov	Abrazívne čistenie za pomoci nekovového ostrohranného abraziva, ktorý vytvorí na povrchu vhodný kotevný profil zodpovedajúci Sa 2,5 Fine G (ISO 8503-2)
Pozinkovaná oceľ	Povrch musí byť suchý a čistý, zbavený drsných a nerovnomerných častí	Ľahké brúsenie nekovovým kartáčom, prípadne sweeping nekovovým abrazivom
Povrch s dielenským náterom	Čistý a suchý nepoškodený náter (ISO 12944-4 6.1)	Čistý a suchý nepoškodený náter (ISO 12944-4 6.1)
Povrch s náterom	Čistý a suchý nepoškodený náter (ISO 12944-4 6.1)	Čistý a suchý nepoškodený náter (ISO 12944-4 6.1)

Metódy aplikácie

Aplikácia striekaním Štetec

Vysokotlaké bezvzduchové zariadenie (airless)

Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

Valček

Doporučené pre malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

Aplikačné údaje

Miešací pomer:

3:1

Miešanie:

3 diely komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom komponentu B (tvrdidlo)

Indukčný čas:

10 minút

Doba spracovateľnosti (23°C):

1 hodina (s vyššou teplotou sa skracuje)

Riedidlo/Čistiaci prostriedok:

Jotun Thinner No. 17

Údaje pre striekacie zariadenia

Tlak na tryske:

15 MPa (150kp/cm², 2100 psi)

Typ trysky:

0,019" - 0,027"

Filter:

Presvedčte sa či sú filtre čisté

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota povrchu		0°C	5°C	10°C	15°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk	(hod)	18	8	6	5	3	1
Vyschnutý/Pochôdzny	(hod)	32	18	12	10	6	4
Pretierateľný minimum	(hod)	16	12	7	5	3	2
Pretierateľný maximum	(dni)	14	14	14	14	14	10
Chemicky vytvrdnutý	(dni)			12	12	10	7

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanosený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôdzny: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdnutý: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratšie, alebo dlhšie od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo	120°C	140°C
*odolná po dobu 1 hod		
Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.		

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery Inorganické zinksilikátové dielenské nátery, epoxidy, epoxid mastiky, zink epoxidy, zink silikáty

Následné nátery Akryly, epoxidy, polyuretany, polysiloxan

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
Penguard PRO comp. A	15	20
Penguard PRO comp. B	5	5

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Penguard PRO comp. A	12 mesiacov
Penguard PRO comp. B	24 mesiacov

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VYDANÉ 7 Decembra 2015, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk