

## Popis produktu

Pilot QD Primer je oxidačne vytvrdzujúci alkydový základný náter. Obsahuje zinkfosfát, rýchle zasychá a je ho možné aplikovať vo veľkej hrúbke. Používa sa ako základný náter alebo medzivrstva v atmosférických podmienkach. Vhodný pre správne predpripravené oceľové, hliníkové a drevené povrchy.

## Doporučené použitie

Lodný priemysel.

Doporučený pre strojovne, paluby a nadstavby lodí

Priemysel:

Vhodný pre široký sortiment priemyselných stavieb.

## Schválenia a certifikáty

Pomalé šírenie plameňa na povrchu podľa IMO FTPC časť 5 (IMO Res. A.653)/IMO FTPC príloha 2 časť 2.2 Braun, Newcastle Occupation Health

Styk s potravinami v súlade s USA, FDA Titul 21, časť 175.300 pre suché potraviny.

## Farebné odtiene

Červený, sivý, biely a obmedzený počet priemyselných odtieňov

## Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	56 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Matný (0 -35)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	26°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	420 g/l
VOC Predpis pre emisie rozpúšťadla	SED (1999/13/EC)	245 g/kg
Hustota	výpočet	1,6 kg/m <sup>3</sup>

Uvedené informácie sú platné pre továrnske výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

## Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m <sup>2</sup> /litr)
Minimum	40	70	14,0
Maximum	125	225	5,4
Doporučené	75	130	7,5

## Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté a suché bez kontaminácie. Povrch musí byť predpripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimálny stupeň predprípravy	Doporučený spôsob
Uhlíková oceľ	St 2 (ISO 8501-1 2007)	Sa 2,5 (ISO 8501-1 2007)
Natrené plochy	Čistý a suchý nepoškodený kompatibilný náter (ISO 12944-4 6.1)	Čistý a suchý nepoškodený kompatibilný náter (ISO 12944-4 6.1)
Hliník	Povrch musí byť ručne alebo strojne prebrúsený nekovovým abrazivom, aby sa vytvoril kotevný profil. Je nutné povrch zmatniť pomocou nekovových brúsnych materiálov	Povrch musí byť ručne alebo strojne prebrúsený nekovovým abrazivom, aby sa vytvoril kotevný profil. Je nutné povrch zmatniť pomocou nekovových brúsnych materiálov
Drevo	Čistý a suchý povrch, nečistoty odstrániť vhodným detergentom a umyť vodou	Čistý a suchý povrch, nečistoty odstrániť vhodným detergentom a umyť vodou

## Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu.

## Aplikačná metóda

<b>Striekacie zariadenie</b>	Vysokotlaké bezvzduchové zariadenie (airless)
<b>Štetec</b>	Pre pásové nátery a malé plochy. Musí byť dodržaná špecifikovaná hrúbka náteru
<b>Valček</b>	Vhodný spôsob použitia s výnimkou použitia ako prvého náteru na kov. Musí byť dodržaná špecifikovaná hrúbka náteru.

## Aplikačné údaje

<b>Miešací pomer:</b>	Jednozložkový
<b>Doba spracovateľnosti (23°C):</b>	-
<b>Indukčný čas:</b>	-
<b>Riedidlo/Čistiaci prostriedok:</b>	Jotun Thinner No. 7, maximálne doporučené riedenie 15%
<b>Údaje pre striekacie zariadenia</b>	
<b>Tlak na tryske:</b>	15 MPa (150kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi)
<b>Typ trysky:</b>	0,38 - 0,49 mm (0,015" - 0,019")
<b>Filter:</b>	Presvedčte sa či sú filtre čisté

## Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		5°C	10°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk	(min)	30	20	15	10
Pochôdzny	(hod)	2,5	2	1,5	1
Pretierateľné, min	(hod)	2,5	2	1,5	1
Pretierateľné, max	(hod)				
Chemicky vytvrdnutý	(dni)				

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

*Suchý na dotyk:* je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanesený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

*Pochôzny:* je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

*Suchý na pretretie minimum:* je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

*Suchý na pretretie maximum:* je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

*Vytvrdnutý:* je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené informácie je možné považovať za informatívne. Skutočnú dobu schnutia je možné určiť na mieste v závislosti na náterovom systéme, druhu náterovej hmoty, počtu a hrúbke vrstiev, teplote, vetraní, požiadavkách na skorú manipuláciu a mechanické zaťaženie. Kompletný systém môže byť popísaný v systémovom liste, kde môžu byť uvedené všetky parametre a špeciálne podmienky.

## Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo	120°C	140°C
<small>*odolná po dobu 1 hod</small>		
Suchý náterový film mäkne so zvyšujúcou sa teplotou. Je nutné stanoviť správne postupy pre manipuláciu a skladovanie v závislosti na podmienkach prostredia tak, aby neboli ovplyvnené ochranné vlastnosti		

## Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery     alkyd, epoxid

Následné nátery             alkyd

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

## Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
Pilot QD Primer	5/20	5/20

## Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami. Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Pilot QD Primer

48 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

---

## Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

---

## Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

**V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.**

---

## Poznámka

*Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.*

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelárkami a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

---

VYDANÉ 03.02.2015, JOTUN PAINTS AS  
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA  
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: [office@valor.sk](mailto:office@valor.sk), [www.jotun.com](http://www.jotun.com), [www.valor.sk](http://www.valor.sk)

---