

Popis produktu

Solvalitt Zinc je jednozložkový fyzikálne vytvrdzujúci zinkom obohatený silikón akrylový náter. Odoláva teplote do 400°C. Môže byť použitý ako základný, medzivrstvový alebo vrchný náter v atmosférických korózných prostrediach. Je vhodný na správne pripravenú uhlíkovú oceľ.

Doporučené použitie

Priemysel:

Je navrhnutý ako tepelne odolný náter. Doporučený ako základný náter v kombinácii so silikónovým vrchným náterom. Poskytuje protikoróznú ochranu pri tepelnej odolnosti do 400°C.

Schválenia a certifikáty

Farebné odtiene

Sivá

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	42 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Matná (0 – 35)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	35°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	488 g/l
VOC Predpis pre emisie rozpúšťadla	SED (1999/13/EC)	249 g/kg
Hustota	výpočet	1,96 kg/m ³

Uvedené informácie sú platné pre továrnske výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m ² /litr)
Minimum	20	50	21,0
Maximum	50	120	8,4
Doporučené	30	70	14,0

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté a suché bez kontaminácie. Povrch musí byť predpripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimálny stupeň predprípravy	Doporučený spôsob
Uhlíková oceľ	Sa 2,5 (ISO 8501-1)	Sa 2,5 (ISO 8501-1)

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu.

Aplikačná metóda

Striekanie Vysokotlaké alebo konvenčné striekanie
Štetec Pre pásové nátery a malé plochy. Musí byť dodržaná špecifikovaná hrúbka náteru

Aplikačné údaje

Miešací pomer: Jednozložkový
Doba spracovateľnosti (23°C): -
Indukčný čas: -
Riedidlo/Čistiaci prostriedok: Jotun Thinner No. 7,
Údaje pre striekacie zariadenia
Tlak na tryske: 10 MPa (100kp/cm², 1450 psi)
Typ trysky: 15" - 17" (inch(palec)/1000)
Filter: Presvedčte sa či sú filtre čisté

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		5°C	10°C	23°C
Suchý na dotyk (hod)		1	45 min	30 min
Vychnutý/ Pochôdzny (hod)		4	3	2
Pretierateľné, min (hod)		6	3	2

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanosený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôdzny: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým ako je možné aplikovať nasledujúci náter.
Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdnutý: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu

Uvedené informácie je možné považovať za informatívne. Skutočnú dobu schnutia je možné určiť na mieste v závislosti na náterovom systéme, druhu náterovej hmoty, počtu a hrúbke vrstiev, teplote, vetraní, požiadavkách na skorú manipuláciu a mechanické zaťaženie. Kompletný systém môže byť popísaný v systémovom liste, kde môžu byť uvedené všetky parametre a špeciálne podmienky.

Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo *odolná po dobu 1 hod	400°C	400°C

Suchý náterový film mäkne so zvyšujúcou sa teplotou. Je nutné stanoviť správne postupy pre manipuláciu a skladovanie v závislosti na podmienkach prostredia tak, aby neboli ovplyvnené ochranné vlastnosti.

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Nasledujúce nátery Silikón akryl

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
Solvalitt Zinc	5	5

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami. Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Solvalitt Zinc	6 mesiacov
----------------	------------

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelárkami a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VYDANÉ 03.02.2015, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk
