

## Popis produktu

**Tankguard DW** je dvojzložkový bezrozpúšťadlový aminom vytvrdzovaný epoxidový náter. Je špeciálne navrhnutý pre nádrže na pitnú vodu. Môže byť použitý ako základný, prípadne vrchný náter v atmosférických prostrediach alebo pri ponore. Je vhodný na vhodne predpripravený povrch uhlíkovej ocele, nerezovej ocele a betónu.

## Doporučené použitie

Používa sa ako náter vhodný pre pitnú vodu a potrubia. Nezávisle testovaný pre skladovanie pitnej vody

## Schválenia a certifikáty

Schválený podľa BS 6920-1:2000 pre kontakt s pitnou vodou

Schválený Norwegian Institute of Public Health pre použitie na styk s pitnou vodou

Odpovedá požiadavkám FDA, USA, Titul 21, časť 175.300 schválený pre styk so suchými potravinami.

Schválený pre ANSI/AWWA standard C210-07. Vhodný pre potrubie na vodu.

## Farebné odtiene

Biela, svetlá sivá

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

## Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	100 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Lesklý (70 – 85)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	100°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	3 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU)	2 g/l
Hustota	výpočet	1,50 kg/m <sup>3</sup>

Uvedené informácie sú platné pre továrnske výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

## Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m <sup>2</sup> /litr)
<b>Minimum</b>	150	150	6,7
<b>Maximum</b>	400	400	2,5

Uvedené informácie sú platné pre továrnske výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

## Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

## Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Uhlíková oceľ	Sa 2,5 (ISO 8501-1)	Sa 2,5 (ISO 8501-1)
Nerezová oceľ	Povrch musí byť ručne alebo strojne prebrúsený nekovovým abrazívom, aby sa vytvoril kotevný profil. Je nutné povrch zmatniť pomocou nekovových brúsnych materiálov	Abrazívne čistenie na Stupeň Sa 1 (ISO 8501-1 2007) za pomoci nekovového ostrohranného abrazíva, ktorý vytvorí na povrchu vhodný kotevný profil stupňa FINE G (35-80 µm, Ry 5) (ISO 8503-2)
Betón	Suchý abrazívne čistený povrch podľa SSPC-SP 13/NACE No.6	Suchý abrazívne čistený povrch podľa SSPC-SP 13/NACE No.6

## Metódy aplikácie

<b>Aplikácia striekaním</b>	Bezvzduchové striekanie
<b>Štetec</b>	Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

## Aplikačné údaje

<b>Miešací pomer:</b>	2:1
<b>Miešanie:</b>	2 diely komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom komponentu B (tvrdidlo)
<b>Indukčný čas:</b>	10 min
<b>Doba spracovateľnosti (23°C):</b>	1 hodina (s vyššou teplotou sa skraca)
<b>Riedidlo/Čistiaci prostriedok:</b>	Nepoužívať riedidlo Pred aplikáciou čistiť Jotun Thinner No. 28 Po aplikácii čistiť Jotun Thinner No. 17

## Údaje pre striekacie zariadenia

<b>Tlak na tryske:</b>	17 MPa (175kp/cm <sup>2</sup> , 2500 psi)
<b>Typ trysky:</b>	19" - 25" (inch(palec)/1000)
<b>Filter:</b>	Presvedčte sa či sú filtre čisté

## Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		10°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk	(hod)	15	10	3
Vyschnutý / Pochôdzny	(hod)	25	13	5
Pretierateľný, minimum	(hod)	25	13	5
Pretierateľný, maximum	(dni)	10	5	3
Chemicky vytvrdnutý	(dni)	14	7	4
Chemicky vytvrdnutý pre ponor	(dni)	10	5	3

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu pod 60% a v rozsahu DFT výrobu.

*Suchý na dotyk:* je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanosený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

*Pochôdzny:* je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

*Suchý na pretretie minimum:* je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

*Suchý na pretretie maximum:* je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

*Vytvrdnutý:* je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

*Vytvrdnutý pre ponor:* je minimálna doba pred tým, ako je možné náter vystaviť trvalému ponoru.

Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

## Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo	120°C	140°C
Ponor, slaná voda	50°C	60°C

\*odolná po dobu 1 hod

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

Povlak bude odolný voči teplote pri ponorení v závislosti na špecifickom chemickom zložení a na tom, či je ponor konštantný alebo prerušovaný. Tepelná odolnosť je ovplyvnená celkovou skladbou náterového systému. Pokiaľ sa používa ako súčasť systému, je dobré aby všetky zložky systému mali podobnú tepelnú odolnosť.

## Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery

Následné nátery                      Rovnaký náter

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

## Doplnkové informácie

### PROCES UMYVANIA NÁDRŽI NA PITNU VODU

Po aplikácii náteru a pred uvedením nádrže do pracovného režimu je potrebné nádrž umyť.

Certifikát Norwegian Institute of Public Health špecifikuje mnoho druhov postupov čistenia. Jedna u uvedených alternatív je nasledovná:

- čistiť vysokotlakou vodou s teplotou min. 30°C
  - čistenie parou
  - manuálne umyť nádrž teplou vodou s prídavkom alkalického detergentu
- Nato je potrebné povrch nádrže opláchnuť čistou vodou.

Podľa BS 6920 certifikátu nie je predpísaný žiadny postup čistenia. Certifikát uvádza že po vytvrdnutí náteru je potrebné nádrž umyť čistou vodou pred prvým naplnením nádrže.

Vodu použitú na umytie nádrže je potrebné z nádrže odčerpať a následne povrch vysušiť za pomoci uterákov a handier, čím sa odstráni kontaminovaná voda z procesu umytia. Vysušenie nádrže odparením je nedostatočné, nakoľko sa neodstráni zostatková kontaminácia.

Prosím kontaktujte lokálne zastúpenie spoločnosti JOTUN pre podrobnejšie informácie.

---

## Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
Tankguard DW comp. A	10	20
Tankguard DW comp. B	5	5

---

## Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

---

Tankguard DW comp. A	12 mesiacov
Tankguard DW comp. B	12 mesiacov

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

---

## Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

---

## Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

**V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.**

---

## Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelárkami a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

---

VDANÉ Február 2015, JOTUN PAINTS AS  
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA  
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: [office@valor.sk](mailto:office@valor.sk), [www.jotun.com](http://www.jotun.com), [www.valor.sk](http://www.valor.sk)

---