

## Popis produktu

**Tankguard Plus** je dvojzložkový polyamidom vytvrdzovaný fenol/novolak epoxidový náter s extrémnou odolnosťou proti väčšine ropných látok a širokej škále chemických látok a rozpúšťadiel. Má výbornú odolnosť proti rope pri teplotách do 160°C. Môže byť použitý ako základný, medzivrstvový, prípadne vrchný náter v protredí trvalého ponoru, alebo pri vystavení atmosferickému koróznemu prostrediu. Je vhodný pre adekvátne predpripravený povrch uhlíkovej ocele, žiarovo zinkovenej ocele, austenitickej ocele (nerez) a na betónové povrchy.

## Doporučené použitie

Špeciálne určený ako vnútorný náter nádrží a potrubí umiestnených na mori, v pobrežných oblastiach, na brehu ako aj trvalo zakopaných v zemi, napr. ako zásobníkov pre skladovanie a prepravu chemikálií, odpadových vôd, úžitkovej vody, betónových záchytných vaní, požiarnych potrubných systémov a rozvodov a na výplach vrtov. Náter odoláva produktom s vysokou teplotou. Zoznam chemikálií je uvedený v Jotun resistant list.

## Schválenia a certifikáty

Potraviny, odpovedá USA, FDA Titul 21 časť 175.300 pre suché potraviny

## Farebné odtiene

kémová, biela,

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

## Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	70 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	pololesklý (35 – 70)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	28°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24 (testované)	300 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU) (počítané)	342 g/l
VOC – Čína	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (testované)	293 g/l
VOC Predpis pre emisie rozpúšťadla	SED (1999/13/EC)	191 g/kg
Hustota	výpočet	1,57 kg/m <sup>3</sup>

Uvedené informácie sú platné pre továrenské výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť. Informácie platia pre natuženú zmes. Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

## Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m <sup>2</sup> /litr)
Minimum	100	140	7,0
Maximum	150	215	4,7

## Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

## Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Uhlíková oceľ	Sa 2,5 (ISO 8501-1)	Sa 2,5 (ISO 8501-1)
Nerezová oceľ	Povrch musí byť ručne alebo strojne prebrúsený nekovovým abrazivom, aby sa vytvoril kotevný profil. Je nutné povrch zmatniť pomocou nekovových brúsnych materiálov	Abrazívne čistenie na Stupeň Sa 1 (ISO 8501-1 2007) za pomoci nekovového ostrohranného abraziva, ktorý vytvorí na povrchu vhodný kotevný profil stupňa FINE G (35-80 µm, Ry 5) (ISO 8503-2)
Pozinkovaná oceľ	Povrch musí byť suchý a čistý, zbavený drsných a nerovnomerných častí	Ľahké brúsenie nekovovým kartáčom, prípadne sweeping nekovovým abrazivom
Betón	Umytie nízkotlakovou vodou, čistý, suchý drsný povrch zbavený zvyškov cementového mlieka	Minimálne 4 týždne vytvrdnutý podklad s vlhkosťou do 5%. Povrch zdrsnený vhodným spôsobom, čo zaisť odstránenie cementového mlieka

## Metódy aplikácie

### Aplikácia striekaním Štetec

Bezvzduchové striekanie  
Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

## Aplikačné údaje

<b>Miešací pomer:</b>	4:1
<b>Miešanie:</b>	4 diely komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom komponentu B (tvrdidlo)
<b>Indukčný čas:</b>	15 min
<b>Doba spracovateľnosti (23°C):</b>	2 hodiny (s vyššou teplotou sa skraca)uje)
<b>Riedidlo/Čistiaci prostriedok:</b>	Jotun Thinner No. 23
<b>Údaje pre striekacie zariadenia</b>	
<b>    Tlak na tryske:</b>	15 MPa (150kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi)
<b>    Typ trysky:</b>	17" - 21" (inch(palec)/1000)
<b>    Filter:</b>	Presvedčte sa či sú filtre čisté

## Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie , alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		5°C	10°C	15°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk	(hod)	24	16	6	4	2
Vyschnutý / Pochôdzny	(hod)	36	24	10	7	3
Pretierateľný, minimum	(hod)	52	36	30	20	10
Chemicky vytvrdnutý	(dni)	30	14	10	7	3

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

*Suchý na dotyk:* je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanosený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

*Pochôdzny:* je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

*Suchý na pretretie minimum:* je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

*Suchý na pretretie maximum:* je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

*Vytvrdnutý:* je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

*Vytvrdnutý pre ponor:* je minimálna doba pred tým, ako je možné náter vystaviť trvalému ponoru. Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

## Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Maximálne zaťaženie krátkodobé
Suché teplo	200°C	200°C
Ponor, morská voda	95°C	95°C
Ponor, ropa	160°C	160°C

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

Povlak bude odolný voči teplote pri ponorení v závislosti na špecifickom chemickom zložení a na tom, či je ponor konštantný alebo prerušovaný. Tepelná odolnosť je ovplyvnená celkovou skladbou náterového systému. Pokiaľ sa používa ako súčasť systému, je dobré aby všetky zložky systému mali podobnú tepelnú odolnosť.

## Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené nižšie.

Predchádzajúce nátery Tankguard Plus

Následné nátery Tankguard Plus

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

## Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
Tankguard Plus comp. A	16	20
Tankguard Plus comp. B	4	5

## Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

## Použitelnosť ak bol výrobok skladovaný pri teplote 23C

Tankguard Plus comp. A 12 mesiacov

Tankguard Plus comp. B 12 mesiacov

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

## Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

## Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

**V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.**

## Poznámka

*Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.*

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelárkami a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

---

VYDANÉ 23. September 2016, JOTUN PAINTS AS  
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA  
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: [office@valor.sk](mailto:office@valor.sk), [www.jotun.com](http://www.jotun.com), [www.valor.sk](http://www.valor.sk)

---