

EPOCOAT 21 HB

TECHNICKÝ LIST 10/17

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

EPOCOAT 21 HB je dvojzložkový hrubovrstvý amínom vytvrdzujúci rýchloschnúci epoxidový základný náter. EPOCOAT 21 HB zodpovedá švédskému štandardu SS 18 52 05 pre dvojzložkové nátery

Typické a doporučené použitie

EPOCOAT 21 HB je doporučený ako základný, prípadne medzivrstvový náter na oceľové povrchy v korózných prostrediach C2 – C4 a C5-I, C5-M. Je vhodný na hliníkové ako aj galvanické povrchy. Doporučené použitie je na abrazívne čistenú oceľ, oceľové konštrukcie, potrubné mosty a dopravníky. Môže byť pretierateľný polyuretánovými nátermi. Epocoat 21 HB poskytuje možnosť predĺženia času pretierateľnosti.

Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií.

Farebný odtieň

Sivá, červená, bežová, lomená biela, čierna

Vzhľad povrchu

Polomatný

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny:	62 % (Obj.)
Celková sušina:	1060 g/L
VOC: (prchavé organické látky)	320 g/L

Miešací pomer

Báza	4 obj. diely
Tužidlo	1 obj. diel

Doba spracovateľnosti (23°C)

Štandard comp. B	Cca 6 hodín po zmiešaní
S-comp. B	Cca 3 hodín po zmiešaní

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Komponent A	16	20
Komponent B	4	4

Čas schnutia pri 80µm:

	Std. Comp B		S-comp. B	
	10°C	23°C	10°C	23°C
Na dotyk	2 h	1 h	1 h	30 min
Pre manipuláciu	10 h	4 h	6 h	2,5 h
Na pretretie				
- rovnakým typom	10h	4 h	7 h	3 h
- polyuretánom	16 h	5 h	12h	4 h
- pre ponor	24 h	16 h-	24 h	16 h
Plne vytvrdnutý	12 d-	7 d	12 d	7 d

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
80 µm	130 µm	7,7 m ² /L
100 µm	160 µm	6,3 m ² /L
120 µm	195 µm	5,1 m ² /L

Practická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 17, OH 31 (pomaly vyparujúce)

Čistiaci prostriedok

OH 17

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť príľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrazívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Povrchy s dielenským náterom

Poškodené a skorodované miesta lokálne abrazívne čistiť na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Hliníkové povrchy:

Povrch je treba zbaviť mastnoty a iných znečistení. Ľahké abrazívne čistenie pieskom (sweeping) zvyšuje príľnavosť náteru na hliníkovom povrchu

Galvanicky zinkované povrchy:

Povrch je treba zbaviť mastnoty, zinkových solí a iných znečistení. Ľahké abrazívne čistenie pieskom (sweeping) zvyšuje príľnavosť náteru

Základný náter

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE

Vrchný náter

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NORMADUR HB, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NOREPOX HS
Jednozložkové nátery sa nedopoučujú.

Vyhlásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takeého. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

NOR-MAALI Oy

www.nor-maali.fi

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

fax: 02/43 71 26 70

e-mail: office@valor.sk

www.valor.sk

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru najmenej +10°C, teplota podkladu a vzduchu najmenej +10°C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 4:1 objem.diel (báza:tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0-10% riedidla OH 17. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,013"-0,018". Doporučený prevodový pomer striekacieho zariadenia je minimálne 45:1. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5°C do 30°C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 2 roky a komponent B 2 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.