

EPOCOAT 21 PRIMER

TECHNICKÝ LIST 10/17

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

EPOCOAT 21 PRIMER je dvojzložkový rýchloschnúci epoxidový základný náter. EPOCOAT 21 PRIMER zodpovedá švédskému štandardu SS 1852 01 pre dvojzložkové nátery. Výrobok má odporúčanie a certifikát IMO FTPC ako výrobok s pomalým šírením povrchových plameňov a neprodukuje nadbytočné množstvo dymu a toxických látok pri zvýšenej teplote. (Certifikát NO VTT-C-10718-15-14)

Typické a doporučené použitie

EPOCOAT 21 PRIMER je príľnavý základný náter doporučený pre použitie na abrazívne čistenú oceľ, potrubné mosty a dopravníky v prostredí koróznej agresivity stupňa C2-C4 a C5-I/C5-M. Je vhodný tiež pre zinkované povrchy, hliník, a podklady na báze kameňa. Je ho možné pretrieť polyuretánovým vrchným náterom. Poskytuje možnosť na predĺženie času pretierateľnosti.

Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií, palív, leteckých benzínov a olejov.

Farebný odtieň

Červená, sivá, béžová, čierna, biela

Biela farba obsahuje titán oxidový pigment

Vzhľad povrchu

Matný

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny:	53 % (Obj.)
Celková sušina:	980 g/L
VOC: (prchavé organické látky)	420 g/L

Miešací pomer

Báza	4 obj. Diely
Tužidlo	1 obj. Diel

Doba spracovateľnosti (23°C)

Štandard comp. B	Cca 6 hodín po zmiešaní
S-comp. B	Cca 3 hodín po zmiešaní

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Komponent A	8 / 16	10 / 20
Komponent B	2 / 4	2 / 4

Čas schnutia pri 80µm:

	Std. Comp B		S-comp. B	
	10°C	23°C	10°C	23°C
Na dotyk	2 h	30 min	30 min	15 min
Pre manipuláciu	10 h	4 h	4 h	1 h
Na pretretie				
- rovnakým typom	10h	4 h	7 h	3 h
- polyuretánom	16 h	5 h	12h	4 h
- pre ponor	24 h	16 h	24 h	16 h
- Normadur Aqua 90 TC		5 h		4 h
Plne vytvrdnutý	12 d-	7 d	12 d	7 d

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
50 µm	95 µm	10,5 m ² /L
70 µm	135 µm	7,4 m ² /L
100 µm	190 µm	5,3 m ² /L

Practická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 17, OH 31 (pomaly vyparujúce)

Čistiaci prostriedok

OH 17

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť priľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrazívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Povrchy s dielenským náterom

Poškodené a skorodované miesta lokálne abrazívne čistiť na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Hliníkové povrchy:

Povrch je treba zbaviť mastnoty a iných znečistení. Ľahké abrazívne čistenie pieskom (sweeping) zvyšuje priľnavosť náteru na hliníkovom povrchu

Galvanicky zinkované povrchy:

Povrch je treba zbaviť mastnoty, zinkových solí a iných znečistení. Ľahké abrazívne čistenie pieskom (sweeping) zvyšuje priľnavosť náteru

Základný náter

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 MIO, NOR-MAZINC SE

Vrchný náter

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NORMADUR HB, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NOREPOX HS

Vyhlásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

NOR-MAALI Oy

www.nor-maali.fi

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

fax: 02/43 71 26 70

e-mail: office@valor.sk

www.valor.sk

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru najmenej +10°C, teplota podkladu a vzduchu najmenej +10°C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 4:1 objem.diel (báza:tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0-10% riedidla OH 17. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,013"-0,018". Doporučený prevodový pomer striekacieho zariadenia je minimálne 45:1. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5°C do 30°C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 2 roky a komponent B 3 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevychádzajte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.