

# NOREPOX HS

TECHNICKÝ LIST 7/17

## VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

### Typ náteru

NOREPOX HS je dvojzložkový epoxidový vrchný náter so špeciálnym tužidlom. Môže byť aplikovaný po krátkom čase schnutia náteru. Náter vytvrdzuje aj pri nižších teplotách.

### Typické a doporučené použitie

NOREPOX HS sa používa na abrazívne čistenú oceľ ako jednovrstvový náter v korózných prostrediach C2 a C3 a ako vrchný náter v epoxidových systémoch pre korózne prostredia C2-C4 a C5-I a C5-M. Norepox HS je špeciálne doporučený pre konštrukcie budov, potrubné mosty, dopravníky iné konštrukcie v priemysle.

### Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií.

### Klimatická odolnosť

Epoxidové nátery majú tendenciu kriedovať a strácať farbu v exteriéri.

### Farebné odtiene

Priemyselné odtiene s obmedzením. Predmety natreté rovnakým farebným odtieňom ale odlišným typom náteru sa môžu líšiť odtieňom kvôli rozdielnym vlastnostiam náterov, lesku a spôsobu aplikácie

### Vzhľad povrchu

Polomatný

## TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Obsah sušiny:</b>	68 % (Obj.)
<b>Celková sušina:</b>	1100 g/L
<b>VOC:</b> (prchavé organické látky)	290 g/L

### Miešací pomer

Báza	4 obj. diely
Tužidlo	1 obj. diel

### Doba spracovateľnosti (23°C)

Cca 1 hodina po zmiešaní

### Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Komponent A	8 / 16	10 / 20
Komponent B	2 / 4	2 / 4

### Čas schnutia pri 80µm:

	+5°C	+10°C	+23°C
Na dotyk	8 h	5 h	2,5 h
Pre manipuláciu	16 h	7 h	5 h
Na pretretie	10 h	7 h	4 h
Plne vytvrdnutý	14 d	10 d	7 d

### Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
80 µm	120 µm	8,5 m <sup>2</sup> /L
120 µm	180 µm	5,6 m <sup>2</sup> /L

### Practická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

### Riedidlo

OH 17, OH 31 (pomaly vyparujúce)

### Čistiaci prostriedok

OH 17

## APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

### Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť príľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

### Oceľové povrchy

Abrazívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

### Povrchy s dielenským náterom

Poškodené a skorodované miesta lokálne abrazívne čistiť na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

### Hliníkové povrchy:

Povrch je treba zbaviť mastnoty a iných znečistení. Ľahké abrazívne čistenie pieskom (sweeping) zvyšuje príľnavosť náteru na hliníkovom povrchu

### Galvanicky zinkované povrchy:

Povrch je treba zbaviť mastnoty, zinkových solí a iných znečistení. Ľahké abrazívne čistenie pieskom (sweeping) zvyšuje príľnavosť náteru

### Základný náter

EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, NORECOAT HS, NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE, NORMASTIC 405

### Vrchný náter

NOREPOX HS, EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 90 HS, NORMADUR HB

### Vyhlásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

NOR-MAALI Oy

[www.nor-maali.fi](http://www.nor-maali.fi)

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: [office@valor.sk](mailto:office@valor.sk)

[www.valor.sk](http://www.valor.sk)

### Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru najmenej +5°C, teplota podkladu a vzduchu najmenej -5°C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Odparujúce plyny počas schnutia a vytvrdzovania môžu spôsobiť zožltnutie náteru.

### Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 4:1 objem:diely (báza:tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0-10% riedidla OH 17. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,013"-0,018". Doporučený prevodový pomer striekacieho zariadenia je minimálne 45:1. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

### Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5°C do 30°C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 2 roky a komponent B 2 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

### Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.