

NORMADUR 50 HS

TECHNICKÝ LIST 10/17

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náter

NORMADUR 50 HS je rýchloschnúci vysokosušíňový pružný akryl uretanový náter s alifatickým isokyanátovým tužidlom. **Zodpovedá požiadavkám predpisu John Deere JDM FVytvrzuje aj pri nízkych te/F9TR trieda 3.**

Typické a doporučené použitie

Môže byť použitý ako jednovrstvový náter v prostrediach koróznej agresivity C2 a C3 na jednoduchšie povrchy ako sú dvere, plynové fľaše, zábradlia a pod. Môže byť použitý aj ako vrchný náter v korózných prostrediach C2-C4 ako aj C5-I/M pre rôzne základné nátery. Má dobrú nárazovú odolnosť a je stohovateľný po krátkom čase schnutia.

Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií.

Klimatická odolnosť

Odoláva slnečnému a UV žiareniu.

Farebný odtieň

RAL, NCS, KY a SSG – s obmedzením.

Predmety natreté rovnakým farebným odtieňom ale odlišným typom náteru sa môžu líšiť odtieňom kvôli rozdielnym vlastnostiam náterov, lesku a spôsobu aplikácie.

Vzhľad povrchu

Pololesklý

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny:	66 % (Obj.)
Celková sušina:	990 g/L
VOC: (prchavé organické látky)	300 g/L

Miešací pomer

Báza	4 obj. Diely
Tužidlo	1 obj. Diel

Doba spracovateľnosti (23°C)

Približne 1 hodina po zmiešaní

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Komponent A	8	10
Komponent B	2	2,5

Čas schnutia pri 50µm:

	+15 °C	+23 °C
Na dotyk	2 h	1 h
Pre manipuláciu	3,5 h	2 h
Na preretie	9 h	4 h
Plne vytvrdený	7 d	7 d

Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
50 µm	75 µm	13,3 m ² /L
80 µm	120 µm	8,3 m ² /L
100 µm	150 µm	6,6 m ² /L

Practická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 10, OH 66 (pomaly vyparujúce)

Čistiaci prostriedok

OH 17

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť príľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musia byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrazívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Za studena valcované plechy musia byť zdrsnené brúsnym papierom.

Povrchy s dielenským náterom

Poškodené a skorodované miesta lokálne abrazívne čistiť na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Hliníkové povrchy

Odstáňte mastnotu a iné nečistoty. Ľahké pretryskanie (sweeping) zvyšuje príľnavosť. NORMADUR 50 HS nepriľnie na námornícky hliník bez vhodného základného náteru.

Pozinkované povrchy

Mastnotu, olej a špinu odstráňte alkalickým, emulzným alebo rozpúšťadlovým čistiacim prostriedkom (SFS-EN ISO 12944-4). Žiarovo pozinkované oceľové povrchy je treba dôkladne ľahko. Tenké pozinkované plechy sa doporučujú umyť 5% vodným roztokom amoniaku a následne dôkladne opláchnuté čistou vodou. Všetky pozinkované povrchy musia byť prebrúsené a opatrené základným náterom EPOCOAT 21 PRIMER.

Základný náter

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER,

Vyhlásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

NOR-MAALI Oy

www.nor-maali.fi

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk

www.valor.sk

Vrchný náter

NORMADUR 50 HS

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej +5°C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké triekacie zariadenie, elektrostatické striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 4:1 objem.dielu (báza:tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0 - 10% riedidla OH 10. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,011" - 0,015". Nepoužívajte nastaviteľnú trysku. Striekací uhol v závislosti od tvaru konštrukcie. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5°C do 30°C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 3 roky a komponent B 1 a pol roka od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.