

NORMASTIC 405

TECHNICKÝ LIST 10/17

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

NORMASTIC 405 je dvojzložkový vysokosušinný epoxidový základný a vrchný náter pigmentovaný železnou sľudou, ktorý sa dá aplikovať vo veľkých hrúbkach. Obsahuje špeciálne prísady, ktoré penetrujú cez už existujúcu koróziu. NORMASTIC 405 bol testovaný solárnym simulátorom SOLAR SIMULATOR FINLAND Ltd. na použitie ako vnútorný náter cisterien a vozidiel prevážajúcich obilie. Odkaz na skúšobný protokol nájdete na web stránke Nor-Maali Oy.

Typické a doporučené použitie

Oceľové povrchy: NORMASTIC 405 je používaný ako základný, prípadne vrchný náter v prostredí koróznej agresivity stupňa C2-C4 a C5-I/C5-M. Je použiteľný ako jednovrstvový náter na nosné oceľové konštrukcie. Je vhodný ako náter na údržbu na jamkovú koróziu a povrchy so starými nátermi. Je taktiež vhodný pre trvalý ponor v čistej a morskej vode.

Betónové povrchy: Doporučený na použitie ako ochranný náter betónových múrov a stropov v prostredí koróznej aktivity C2-C4 a C5-I. V spracovateľskom priemysle na vlhké skladovacie interiéry.

Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii NORMASTIC 405 odoláva trvalému ponoru vo vode a niektorým chemikáliam.

Klimatická odolnosť

Epoxidové nátery majú tendenciu kriedovať a strácať farbu v exteriéri.

Farebný odtieň

Sivá, červená, biela a priemyselné farebné odtieňe s obmedzením

Vzhľad povrchu

Polomatný

TECHNICKÉ ÚDAJE – ŠTANDARDNÝ KOMP. B

Obsah sušiny:	80 % (Obj.)
Celková sušina:	1230 g/L
VOC: (prchavé organické látky)	180 g/L

Miešací pomer

Báza	1 obj. diely
Tužidlo	1 obj. diel

Doba spracovateľnosti (23°C)

Približne 1 hodina po zmiešaní

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Komponent A	10	20
Komponent B	10	10

Čas schnutia pri 200 µm:

	+23 °C
Na dotyk	3 h
Pre manipuláciu	5 h
Na pretretie	7 h
Plne vytvrdnutý	7 d

Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
120 µm	150 µm	6,7 m ² /L
200 µm	250 µm	4,0 m ² /L
300 µm	375 µm	2,7 m ² /L

Practická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 17, OH 31 (pomaly vyparujúce)

Čistiaci prostriedok

OH 17

TECHNICKÉ ÚDAJE – ZIMNÝ KOMPONENT B

Obsah sušiny:	74 % (Obj.)
Celková sušina:	1190 g/L
VOC: (prchavé organické látky)	230 g/L

Miešací pomer

Báza	1 obj. diely
Tužidlo	1 obj. diel

Doba spracovateľnosti (23°C)

Približne 3 hodiny po zmiešaní (+10°C)

(Znižuje sa pri vyšších teplotách)

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Komponent A	10	20
Komponent B	10	10

Čas schnutia pri 80µm:

	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23 °C
Na dotyk	24h	18h	12h	6 h	4 h
Pre manipuláciu	48h	26h	18h	12 h	5 h
Na pretretie					
- rovnakým náterom	48h	26h	18 h	12 h	
- polyuretánom	-	-	96 h	48 h	
Plne vytvrdnutý	21d	14d	7d	3d	

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
120 µm	160 µm	6,2 m ² /L
200 µm	265 µm	3,7 m ² /L
300 µm	395 µm	2,5 m ² /L

Practická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE
Predpríprava povrchu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť priľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. Miesto a čas na predprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Vystavené poveternostným vplyvom: Abrazívne čistený povrch na stupeň čistoty minimálne Sa 2, prípadne ručne čistené povrchy na stupeň St 2

Vystavené ponoru vo vode:

Abrazívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Povrchy so starým náterom

NORMASTIC 405 WG môže byť použitý na mnohé typy správne predprípravených náterov, ktoré majú dobrú priľnavosť k podkladu. Doporuča sa však vykonať skúšobný náter.

V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom.

Nové betónové povrchy

Betón musí byť suchý a minimálne 4 týždne starý. Prach, škvrny a cementový výkvet odstráňte oceľovým kartáčom alebo obrúste uhlovou brúskou. Ak je potrebné, abrazívne čistite alebo použite 15-20% roztok kyseliny chlorovodíkovej. Betónové podlahy s obsahom vlhkosti do 4% musia byť najprv opatrené základným náterom NORMAFLOOR 105 PRIMER.

Staré betónové povrchy

Mastnotu a iné nečistoty odstráňte emulzným čistiacim prostriedkom z nenatretého povrchu. Starý náter a cementový výkvet odstráňte abrazívnym čistením alebo uhlovou brúskou.

Základný náter

NORMASTIC 405, NORMAZINC SE, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB

Vrchný náter

NORMASTIC 405, EPOCOAT 210, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS,

Podmienky pre aplikáciu Štandard. verzia komp. B

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej +10°C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Spaliny môžu spôsobiť žltnutie farby počas vytvrdzovania.

Podmienky pre aplikáciu komponent B WG:

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie musí byť teplota náteru najmenej +10°C, teplota podkladu a vzduchu najmenej -5°C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Spaliny môžu spôsobiť žltnutie farby počas vytvrdzovania.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 1:1 objem.diel (báza:tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 5-10% riedidla OH 17. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,017"-0,023". Striekací uhol v závislosti od tvaru konštrukcie. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5°C do 30°C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 3 roky a komponent B 3 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Vyhlasenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

NOR-MAALI Oy

www.nor-maali.fi

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

fax: 02/43 71 26 70

e-mail: office@valor.sk

www.valor.sk

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.