

NORMAZINC SE

TECHNICKÝ LIST 10/17

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

NORMAZINC SE je dvojzložkový zink epoxidový základný náter. Spĺňa požiadavky zahrnuté v doporučeníach pre SSPC Paint 20 úroveň 2 a ISO 12 944.

Typické a doporučené použitie

Normazinc SE je používaný ako základný náter na abrazívne čistenú oceľ v epoxidových náterových systémoch v prostredí koróznej agresivity stupňa C3-C4 a C5-I/C5-M. Zabezpečuje katodickú ochranu povrchu a predchádza korózii pod náterom. Pri väčšom riedení môže byť použitý ako zink epoxidový dielenský náter (20 µm).

Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií.

Farebný odtieň

Sivá,

Vzhľad povrchu

Matný

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny:	53 % (Obj.)
Celková sušina:	1740 g/L
VOC: (prchavé organické látky)	420 g/L

Miešací pomer

Báza	3 obj. diely
Tužidlo	1 obj. diel

Doba spracovateľnosti (23°C)

Približne 8 hodín po zmiešaní, (indukčný čas 30 min)

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Komponent A	7,5	10
Komponent B	2,5	3

Čas schnutia pri 40µm:

	+23°C
Na dotyk	10 min
Pre manipuláciu	
Na pretretie	
- rovnakým typom náteru	1,5 h
- iným typom náteru	4 h
Plne vytvrdnutý	7 d

Časy schnutia sú typické pre doporučenú hrúbku náteru a teplotu.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
40 µm	75 µm	13,3 m²/L
60 µm	115 µm	8,8 m²/L
80 µm*	150 µm	6,7 m²/L

*pri zložitých konštrukciách sa doporučuje aplikáciu vykonať v dvoch vrstvách. Doporučená maximálna hrúbka náteru je 80 µm

Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 17, OH 31 (pomaly vyparujúce)

Čistiaci prostriedok

OH 17

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť priľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrazívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2), prípadne pre údržbu UHPWJ na stupeň WJ2 (NACE No.5/SSPCSP)

Pre opravu

V prípade opráv povrch musí byť vyčistený na St3 za pomoci brúsneho kotúča.

Základný náter

NORMAZINC SE

Vrchný náter

EPOCOAT 210, EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOTEX HB, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMAFINE 50 TC, NORMAFINE HS, NORMASPEED 100 PRIMER, NORMASTIC 405

Vyhlasenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

NOR-MAALI Oy

www.nor-maali.fi

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

fax: 02/43 71 26 70

e-mail: office@valor.sk

www.valor.sk

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru najmenej +10°C, teplota podkladu a vzduchu najmenej +5°C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 3:1 objem.diel (báza:tužidlo). Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,013"-0,018". Doporučený prevodový pomer striekacieho zariadenia je minimálne 45:1. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Pozn. Pripravte náter cca 30 min pred aplikáciou aby sa zabránilo vzduchovým bublinám v nátere.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5°C do 30°C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 2 roky a komponent B 2 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevдыхajte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.