

Popis produktu

Jotatemp 1000 Ceramic je dvojzložkový titánom katalizovaný keramický kopolymér. Je to v súlade s generickými typmi Multi Polymer Matrix nátermi. Je odolný nízkym teplotám do -196°C ako aj vysokým teplotám do 1000°C na povrchu podkladu. Môže byť použitá ako základný a vrchný náter v atmosférických prostrediach. Doporučený pre vhodne pripravené oceľové, nerezové ako aj keramické povrchy. Môže byť aplikovaný na horúce povrchy s teplotou do 250°C .

Výrobok vyhovuje štandardným testom ako protikoročná ochrana podkladu pod izolované povrchy. Ponúka dobrú protikoročnú ochranu povrchov pri permanetnom ako aj cyklickom tepelnom zaťažení.

Doporučené použitie

Priemysel:

Špeciálne určený ako prevencia korózie pod izoláciou. V kombinácii s Jotatemp 540 Zinc ako základným náterom poskytuje vysokú tepelnú odolnosť až do teploty 540°C , občasne až do 600°C pri krátkodobom zaťažení. Vhodný na izolované ako aj neizolované povrchy.

Schválenia a certifikáty

Testovaný v súlade s ISO 12944-6, vysoká odolnosť v korózne kategórii C5M.

Pre certifikáty a schválenia pre použitie v kryogénnej oblasti ako aj pri vysokých teplotách kontaktujte miestne Jotun zastúpenie

Farebné odtiene

Tmavo sivá, hliníková (blízko RAL 9006)

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	$75 \pm 2 \%$
Lesk (60°)	ISO 2813	Matný (0 – 35)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	26°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	362 g/l
VOC – EU Predpis pre emisie rozpúšťadla	IED(2010/75/EU)	329 g/l
Hustota	výpočet	1,8kg/m ³

Uvedené informácie sú platné pre továrenské výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre nатуženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (μm)	Hrúbka mokrej vrstvy (μm)	Teoretická výdatnosť (m ² /litr)
Minimum	100	130	7,5
Maximum	150	200	5,0
Doporučené	125	165	6,1

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Uhlíková oceľ	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2,5 (ISO 8501-1)
Nerezová oceľ	Abrazívne čistenie na Stupeň Sa 2,5 (ISO 8501-1 2007) za pomoci nekovového ostrohranného abraziva, ktorý vytvorí na povrchu vhodný kotevný profil stupňa FINE G (35-80 µm, Ry 5) (ISO 8503-2)	Abrazívne čistenie na Stupeň Sa 2,5 (ISO 8501-1 2007) za pomoci nekovového ostrohranného abraziva, ktorý vytvorí na povrchu vhodný kotevný profil stupňa FINE G (35-80 µm, Ry 5) (ISO 8503-2)
Keramické povrchy	Povrch musí byť čistý a suchý	Povrch musí byť čistý a suchý
Natreté povrchy	Čistý suchý, nepoškodený a kompatibilný náter (ISO 12944-4 6.1.4)	Čistý suchý, nepoškodený a kompatibilný náter (ISO 12944-4 6.1.4)

Metódy aplikácie

Aplikácia striekaním
Štetec

Bezvzduchové striekanie
Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

Aplikačné údaje

Miešací pomer: 112,5:1
Miešanie:
Indukčný čas:
Doba spracovateľnosti (23°C): 6 h pri 40°C je to 4 h
Riedidlo/Čistiaci prostriedok: Jotun Thinner No. 7
Pre teploty do 100°C sa doporučuje Jotun Thinner No. 7
Pre teploty nad 100°C až do 400°C sa doporučuje Jotun Thinner No. 21
Údaje pre striekacie zariadenia
Tlak na tryske: 15 MPa (150kp/cm², 2100 psi)
Typ trysky: 17" - 23" (inch(palec)/1000)
Filter: Presvedčte sa či sú filtre čisté

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		10°C	15°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk	(hod)	5,5	3	2,5	1,5
Vyschnutý / pochôzny	(hod)	24	18	6	3,5
Pretierateľný, minimum	(hod)	24	18	6	3,5

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanosený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôzny: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stop, otláčkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdnutý: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu

Vytvrdnutý pre ponor: je minimálna doba pred tým ako je možné náter vystaviť trvalému ponoru
Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratšie, alebo dlhšie od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Keramické povrchy	1000°C	
Oceľové a nerezové povrchy	650°C	750°C

Pracovná teplota nad 540°C pre nerezové povrchy vyžaduje špeciálnu pozornosť zachovania si integrity povrchu

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery Zink silikát, inertný multypolymérový náter

Následné nátery Silicon,

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (litr)	Veľkosť plechovky (litr)
Jotatemp 1000 Ceramic comp. A	4,5	5
Jotatemp 1000 Ceramic comp. B	0,04	0,25

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +40°C

Jotatemp 1000 Ceramic comp. A	12 mesiacov
-------------------------------	-------------

Jotatemp 1000 Ceramic comp. B	12 mesiacov
-------------------------------	-------------

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené patričné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VYDANÉ Október 2018, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk