

NOREGUARD HS

TECHNICKÝ LIST 3/19

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

NOREGUARD HS dvojzložkový rýchloschnúci vysokosušínový epoxidový základný náter. Vytvrdzuje aj pri nízkych teplotách do -5°C

Typické a doporučené použitie

NOREGUARD HS je doporučený ako základný náter alebo medzirstva, prípadne ako vrchný náter v zink epoxidových systémoch v prostredí koróznej agresivity stupňa C2-C5. Tak isto sa používa aj ako jednovrstvý náter v korózných prostrediach C1-C3 na abrazívne čistenú oceľ. Je použiteľný na ocelové konštrukcie priemyselných budov, potrubných mostov, dopravníkov a rôznych konštrukcií v priemysle. Je možné ho pretrieť polyuretánovým náterom.

Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii NOREGUARD HS odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií.

Odolnosť voči klimatickým podmienkam

Epoxidové nátery majú prirodzenú vlastnosť kriedovatenia pri použití v exteriéri

Farebný odtieň

RAL- NCS-, KY, SSG- odtiene s limitáciou.

U výrobkov aplikovaných rovnakým odtieňom ale pri použití rôznych druhov náterov, môžu sa objaviť odlišnosti v odtieni spôsobené aplikáciou, spôsobom schnutia, aplikáčnymi vlastnosťami náteru a úrovňou lesku.

Vzhľad povrchu

Pololesklý

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny:	78 % (Obj.)
Celková sušina:	1300 g/L
VOC: (prchavé organické látky)	210 g/L

Miešací pomer

Báza	5 obj. dielov
Tužidlo	1 obj. diel

Doba spracovateľnosti (23°C)

Približne 1 hodiny po zmiešaní

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Komponent A	15	20
Komponent B	5	5

Čas schnutia pri 80µm:

	+5°C	+10°C	+23°C
Na dotyk	4 h	3 h	2 h
Pre manipuláciu	10 h	7 h	4 h
Na pretretie			
-rovnakým typom náteru	8 h	6 h	3 h
-polyuretánom	10 h	8 h	4 h
Plne vytvrdnutý	14 d	10 d	7 d

Maximálny čas na pretretie je 3 mesiace bez potreby zdrsnenia povrchu v prípade, že je čistý. Ak bol náter určitý čas vystavený priamemu slnku, treba obzvlášť dbať na odstránenie kriedovatenia vhodným spôsobom.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
80 µm	105 µm	9,5 m ² /L
120 µm	155 µm	6,5 m ² /L
150 µm	195 µm	5,1 m ² /L
200 µm	255 µm	3,9 m ² /L

Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 17, OH 31 (pomaly vyparujúce)

Čistiaci prostriedok

OH 17

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť prínavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrazívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Základný náter

NOREGUARD HS, NORECOAT HS PRIMER, NORMAZINC SE

Vrchný náter

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, HARDTOP XP, HARDTOP XPF, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMAFINE 50 TC, NORMAFINE HS, NOREGUARD HS

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru najmenej +10°C, Teplota podkladu a vzduchu najmenej -5°C, a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

Vyhlásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

NOR-MAALI Oy

www.nor-maali.fi

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk

www.valor.sk

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 5:1 objem.diel (báza:tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0-10% riedidla OH 17. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,013"-0,018". Doporučený prevodový pomer striekacieho zariadenia je minimálne 45:1. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5°C do 30°C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 1 rok a komponent B 2 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.