

Popis produktu

Steelmaster 600WF je jednozložkový vodouriediteľný napeňovací náter na báze akrylovej živice. Jedná sa o tenkovrstvový napeňovací protipožiarný náter. Je nezávisle schválený pre protipožiarnu oceľových konštrukcií. Je možné ho použiť ako medzivrstvu alebo vrchný náter v atmosferických podmienkach. Je schválený so základným náterom pre uhlíkové ocele.

Doporučené použitie

Je špeciálne určený ako reaktívna protipožiarna ochrana oceľových konštrukcií. Je navrhnutý pre 90 min odolnosť s možnosťou dimenzácie širokého rozsahu I profilov. Požiariene je testovaný podľa BS 476 časť 20/21. Je vhodný na oceľové konštrukcie exponované v širokom rozsahu korózneho agresivity (až do C3 ISO 12 944-2) ako aj súčasť kompletných náterových systémov.

Schválenia a certifikáty

BS 476 (30,45,60 90 minút)

ASTM E84

EN 13381-8

Schválenie podľa Európskeho technického posúdenia ETA - 19/0005

Reakcia na oheň: Trieda B-s1, d0 (EN 13501-1)

Odolnosť: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)

Farebné odtiene

Biela

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	71 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Pololesklý (35 – 70)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	101°C
VOC – EU	IED (2010/75/E)	36 g/l
VOC – EU	EU VOC direktíva 2001/42/CE	17 g/l
Hustota	výpočet	1,4 kg/m ³

Uvedené informácie sú platné pre továrnske výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m ² /litr)
Minimum	175	250	
Maximum	710	1000	

Nominálne hrúbky DFT uvedené vyššie je za účelom aplikácie. Všetky oceľové profily musia byť aplikované na správnu hrúbku špecifikovanú požiarými dimenzačnými tabuľkami. Pre zistenie správnej hrúbky náteru prosím kontaktujte zastúpenie spoločnosti Jotun.

Poznámka: Maximálne a doporučené hrúbky je možné dosiahnuť iba vysokotlakým bezvzduchovým striekaním.

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Povrch s náterom	Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1)	Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1)

Metódy aplikácie

Aplikácia striekaním	Vysokotlaké bezvzduchové zariadenie (airless)
Štetec	Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

Aplikačné údaje

Miešanie:	Jednozložkový
Indukčný čas:	
Doba spracovateľnosti (23°C):	
Riedidlo/Čistiaci prostriedok:	Voda
Údaje pre striekacie zariadenia	
Tlak na tryske:	20 MPa (200 atm, 2900 psi)
Typ trysky:	19" - 23" (inch(palec)/1000)
Filter:	Presvedčte sa či sú filtre čisté

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu
- namerané hodnoty časov schnutia boli vypočítané pre hrúbku 700 µm.

Teplota podkladu		10°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk (hod)		4	2	1
Vyschnutý/Pochôdzny (hod)		6	4	3
Pretierateľný minimum* (hod)		16	6	4

*Uvedené hodnoty platia pre rovnaké generické typy (akryláty). Pri aplikácii iných typov generických náterov kontaktujte lokálne zastúpenie spoločnosti JOTUN.

Doba schnutia je kalkulovaná pre 1000 µm WFT arelatívnej vlhkosti pod 80%

Minimálna doba na pretretie vrchným náterom je 48 hodín. Pred aplikáciou je nutné overiť požadovanú hrúbku a náter musí byť dostatočne suchý pre manipuláciu.

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanesený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôdzny: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdnutý: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery Schválený náterový systém

Následné nátery Schválený náterový systém

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
Steelmaster 60 WB	18,5	20

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +25°C

Steelmaster 600WF	6 mesiacov
-------------------	------------

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

Normy pre zelené budovy

Tento produkt prispieva ku kreditu štandardu Green Building Standard splnením nasledujúcich špecifických požiadaviek:

LEED®v4 (2013)

EQ kredit: Nízkoemisné materiály

- obsah VOC pre požiarne odolné nátery (350 g / l) (CARB (SCM) 2007) a emisie $\leq 0,5$ g / l (metóda CDPH 1.1)

MR kredity: Zverejnenie a optimalizácia stavebných produktov

- Materiálové zložky, možnosť 2: Optimalizácia materiálových zložiek, medzinárodná alternatívna cesta súladu

REACH -optimalizácia: Plná inventarizácia chemických prísad do 100 ppm a neobsahuje látky podľa REACH povoleného zoznamu – príloha XIV, Obmedzujúci zoznam - Príloha XVII a kandidátsky zoznam SVHC.

- Vyhlásenie o environmentálnom produkte. K jednotlivým produktom Typ III EPD (ISO 14025, 21930, EN 15804).

- BREEAM® International (2016)

- Hea 02: Vzorové emisie VOC ((ISO 16000-9 / 10 (2006) alebo metóda CDPH 1.1 (2010)) a obsah VOC pre jednozložkové výkonové nátery WB (100 g / l)

- Mat 01: Špecifický typ III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: obsah VOC pre jednovrstvový povrchový náter WB (140 g / l) (smernica EÚ 2004/42 / ES)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: Karta bezpečnostných údajov výrobku potvrdzuje, že výrobok neobsahuje žiadne látky podľa Nórskeho zoznam A20.

BREEAM® NOR (2012)

- Hea 9: obsah VOC pre jednorazové výkonové nátery WB (140 g / l) (smernica EÚ 2004/42 / ES) a emisie požiadavky (ISO 16000-9 / 10)

- Mat 1.5: Táto karta bezpečnostných údajov výrobku potvrdzuje, že výrobok neobsahuje žiadne látky podľa Nórskeho zoznam A20.

Tento produkt je testovaný RISE Research Institutes of Sweden / SP Technical Research Institute of Sweden alebo Eurofiny v súlade s ISO 16000-9/10 (2006) a CDPH metódou 1.1 (2010) a sú v súlade emisnými požiadavkami francúzskeho AFSSET (2011), nemeckého AgBB (2017) a belgického dekrétu (2014).

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VYDANÉ Marec 2019, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:
VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18
821 04 Bratislava
tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk
