

AKVANOR 81 PRIMER

TECHNICKÝ LIST 3/24

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

AKVANOR 81 PRIMER je vodou riediteľný protikorozy základný náter na akrylovej báze. Tento produkt spĺňa požiadavky IMO FTPC pre materiály s pomalým šírením plameňa, ktoré neprodukujú pri zvýšenej teplote nadmerné množstvo dymu a toxických produktov.

Typické a doporučené použitie

AKVANOR 81 Primer je doporučený ako základný náter na oceľ, galvanizovanú oceľ a hliník v interiéri. Môže byť použitý na čistý nepoškodený dielenský náter, prípadne na starý náter. Je doporučený pre povrchy v strednom koroziínom prostredí (stupeň C1 – C3), ako sú interiéry lodí, oceľové konštrukcie, vnútorné steny a priestory v skladoch a podnikoch, oceľové dvere a vzduchotechniku.

Systém kvality je schválený na základe Marine Equipment Directive 2014/90/EU. Schválené, patriace do emisnej triedy M1 pre stavebné materiály.



0809

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny*	46 ± 2 %
Celková sušina*	770 g/l
VOC (prchavé organické látky)*	40 g/l

* Hodnoty sú prepočítavané

Balenie

	Objem náteru (l)	Objem nádoby (l)
Akvanor 81 Primer	20	20

Čas schnutia pri 50 µm

	+10 °C	+15 °C	+23 °C
Na dotyk	45 min	30 min	15 min
Pre manipuláciu	14 h	6 h	30 min
Na pretretie			
- v vodou riediteľné	20 h	6 h	3 h
- rozpúšťadlové	48 h	36 h	24 h
Plne vytvrdnuté	48 h	24 h	20 h

Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
60 µm	130 µm	7,7 m²/l
70 µm	150 µm	6,6 m²/l

Practická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Farebný odtieň

Sivá, červená. Predmety natreté rovnakým farebným odtieňom ale odlišným typom náteru sa môžu líšiť odtieňom kvôli rozdielnym vlastnostiam náterov, lesku a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

Voda

Čistiaci prostriedok

Voda

Vzhľad povrchu

Matný

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť príľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretrvateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch so starým náterom vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musia byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrazívne čistený povrch na min. Sa 2½ podľa SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2.

Povrch s dielenským náterom

Abrazívne čistiť poškodené a pre korodované miesta na stupeň Sa 2½. Nepoškodené miesta je vhodné dôkladne umyť (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Vnútorne hliníkové povrchy

Povrch je treba zbaviť mastnoty a iných znečistení. Anodizácia musí byť kompletne odstránená. Čistý povrch je potrebné prebrúsiť brúsnym papierom. Povrchy hliníkových odliatkov je nutné pred aplikáciou prebrúsiť.

Galvanické povrchy

Ľahké abrazívne tryskanie (Sweeping), prípadne mokré brúsenie povrchu je doporučené. Následne povrch umyť čpavkovou vodou (5 %) a opláchnuť čistou vodou.

Základný náter

AKVANOR 81 PRIMER

Vrchný náter

AKVANOR 100 SG, NORMACRYL 60

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu a vzduchu najmenej +10 °C a relatívna vlhkosť do 50 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom. Počas aplikácie a schnutia sa doporučuje zaistiť dobré vetranie.

Vyhlasenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie, mohérový valček alebo štetec. Pred aplikáciou náter dôkladne premiešajte. V prípade potreby riedte pridaním 0 - 5 % vody. **Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.**

Vysokotlaké striekanie

Nerezové striekacie zariadenie s tryskou veľkosti 0,015" – 0,019", striekací uhol v závislosti na tvare upravovaného povrchu. Aby sme sa vyhli prípadnému poškodeniu striekacieho zariadenia vodou rozpustnými nátermi doporučujeme vykonať nasledovné opatrenia pred aplikáciou.

Pred aplikáciou

Cirkulujte riedidlo OH 17 v zariadení a hadiciach, následne riedidlo OH 4 a potom čistú vodu.

Po aplikácii

Čistite zariadenie pomocou vody s prídavkom čistiaceho prostriedku. Následne preplachujte riedidlom OH 4 a na záver riedidlom OH 17. V prípade, že zariadenia sú vyrobené z nerezovej ocele, tento postup nie je nutný.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5 °C do 30 °C. **Výrobok by nemal zamrznúť.** Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je použiteľný minimálne 1 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.