



# EPOCOAT 210

## TECHNICKÝ LIST 2/21

### VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

#### Typ náteru

EPOCOAT 210 je dvojzložkový, rýchloschnúci polyamidom vytvrdzujúci vrchný náter.

#### Typické a doporučené použitie

Je doporučený pre použitie ako vrchný náter v epoxidových systémoch v prostredí koróznej agresivity stupňa C2-C5. Je pretierateľný polyuretánovými nátermi.

#### Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií, palív, leteckých benzínov a olejov.

#### Farebný odtieň

RAL- NCS-, KY, SSG- odtiene s limitáciou. U výrobkov aplikovaných rovnakým odtienom ale pri použití rôznych druhov náterov, môžu sa objaviť odlišnosti v odtieni spôsobené aplikáciou, spôsobom schnutia, aplikačnými vlastnosťami náteru a úrovňou lesku.

#### Vzhľad povrchu

Pololesklý

### TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Obsah sušiny*</b>	<b>53 ± 2 % (Obj.)</b>
<b>Celková sušina*</b>	<b>740 g/l</b>
<b>VOC (prchavé organické látky)*</b>	<b>420 g/l</b>

\* Hodnoty sú prepočítavané

#### Miešací pomer

<b>Báza</b>	<b>4 obj. diely</b>
<b>Tužidlo</b>	<b>1 obj. diel</b>

#### Doba spracovateľnosti (+23 °C)

<b>Štandard Comp. B</b>	<b>Cca 7 hodín po zmiešaní</b>
<b>S-Comp. B</b>	<b>Cca 3 hodín po zmiešaní</b>

#### Balenie

	<b>Objem náteru (I)</b>	<b>Objem nádoby (II)</b>
Komponent A	8 / 16	10 / 20
Komponent B	2 / 4	2 / 4,2

#### Čas schnutia pri 70 µm a +23 °C

	<b>Stand. Comp. B</b>	<b>S-Comp. B</b>
Povrch zaschnutý	1,5 h	1 h
Na dotyk	4 h	3 h
Na pretretie	4 h	3 h
Na manipuláciu	8 h	6,5 h
Plne vytvrdnutý	7 d	7 d

Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote.

#### Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy

<b>DFT</b>	<b>WFT</b>	<b>Teoretická výdatnosť</b>
50 µm	95 µm	10,5 m <sup>2</sup> /l
70 µm	135 µm	7,4 m <sup>2</sup> /l
80 µm	150 µm	6,7 m <sup>2</sup> /l

#### Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

#### Riedidlo

OH 17, OH 31 (pomaly vyparujúce)

#### Čistiaci prostriedok

OH 17

## APLIKÁČNÉ INŠTRUKCIE

### Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť priľnlosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opäťovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

### Základný náter

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB,  
NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE,  
NORECOAT HS PRIMER

### Vrchný náter

EPOCOAT 210

### Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru najmenej +10 °C, teplota podkladu a vzduchu najmenej +10 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom. Odparujúce sa plyny počas schnutia môžu spôsobovať žltnutie náteru.

### Vyhľásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

### Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 4:1 objem.diely (báza : tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0 - 10 % riedidla OH 17. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,013" - 0,015". Doporučený prevodový pomer striekacieho zariadenia je minimálne 45:1. Maximálna aplikáčná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

### Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5 °C do 30 °C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 2 roky a komponent B 3 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

### Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.