

NORECOAT HS PRIMER

TECHNICKÝ LIST 10/23

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

NORECOAT HS PRIMER dvojzložkový rýchloschnúci vysokosušivý epoxidový základný náter pigmentovaný železnou sľudou (MIO). Vytvrdzuje aj pri nízkych teplotách.

Typické a doporučené použitie

NORECOAT HS PRIMER je špeciálne doporučený pre abrazívne čistený povrch ako základný náter alebo medzivrstva v epoxidových náterových systémoch v prostredí koróznej agresivity stupňa C2-C5. Je použiteľný na oceľové konštrukcie priemyselných budov, potrubných mostov, dopravníkov a rôznych konštrukcií v priemysle. Je možné ho pretreť polyuretánovým náterom. Je vhodný aj na projekty kde je určený náter typu epoxid-mastik. NORECOAT HS PRIMER môže byť použitý aj pri systémoch pre trvalý ponor.

Schválené systémy

Trieda ponoru	Systém
Im 1 vysoká	2 x 200 µm DFT
Im 1 veľmi vysoká	3 x 200 µm DFT
Im 2 vysoká	2 x 250 µm DFT
Im 2 veľmi vysoká	3 x 200 µm DFT

Farebný odtieň

Sivý

Vzhľad povrchu

Polomatný

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny:	78± % (Obj.)
Celková sušina:	1390 g/L
VOC: (prchavé organické látky)	190 g/L

Miešací pomer

Báza	5 obj. dielov
Tužidlo	1 obj. diel

Doba spracovateľnosti (23°C)

Približne 1 hodiny po zmiešaní

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Komponent A	15	20
Komponent B	3	5

Čas schnutia pri 80µm:

	+5°C	+10°C	+23°C
Na dotyk	3 h	2,5 h	1,5 h
Pre manipuláciu	8 h	6 h	3 h
Na pretretie			
-rovnakým typom náteru	7 h	5 h	2 h
-polyuretánom	14 h	10 h	3 h
-Normadur Aqua DTM	-	-	4 h
Plne vytvrdnutý	14 d	10 d	7 d

Maximálny čas na pretretie je 3 mesiace bez potreby zdrsnenia povrchu v prípade, že je čistý. Ak bol náter určitý čas vystavený priamemu slnku, treba obzvlášť dbať na odstránenie kriedovatenia vhodným spôsobom.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
80 µm	105 µm	9,5 m²/L
120 µm	155 µm	6,4 m²/L
150 µm	195 µm	5,1 m²/L
200 µm	255 µm	3,9 m²/L

Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 17,

Čistiaci prostriedok

OH 17

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť priľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrazívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 alebo ručné čistenie na stupeň St 2.

Základný náter

NORECOAT HS PRIMER, NORMAZINC SE

Vrchný náter

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, HARDTOP XP, HARDTOP XPF, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMAFINE 20, NORMAFINE 40, NORMAFINE 50 TC, NORMAFINE HS, NORMAFINE DTM

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru najmenej +10°C, Teplota podkladu a vzduchu najmenej +5°C, a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

Vyhlásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 5:1 objem.diel (báza: tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0-10% riedidla OH 17. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,015"-0,019". Doporučený prevodový pomer striekacieho zariadenia je minimálne 45:1. Používajte biele filtre pre pištoľ (50-60 mesh) Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5°C do 30°C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 1 rok a komponent B 2 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.