

NORMADUR 90 HS

TECHNICKÝ LIST 4/21

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náter

NORMADUR 90 HS je dvojzložkový, lesklý, vysokosušivý akryl polyuretánový vrchný náter s alifatickým izokyanátovým tužidlom. Vytvrdzuje aj pri nižších teplotách.

Typické a doporučené použitie

Môže byť použitý ako jednovrstvový náter v prostrediach koróznej agresivity C1 a C2, s požiadavkou na stálosť lesku a farby. Je použiteľný na jednoduchšie povrchy ako sú dvere, dopravníky, poľnohospodárske stroje a pod. Môže byť použitý aj ako vrchný náter v epoxidových a polyuretánových náterových systémoch. Má dobrú stálosť lesku a farby.

Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií.

Klimatická odolnosť

Odoláva slnečnému a UV žiareniu.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny*	60 ± 2 %
Celková sušina*	810 g/l
VOC (prchavé organické látky)*	370 g/l

* Hodnoty sú prepočítavané

Miešací pomer

Báza	4 obj. diely
Tužidlo	1 obj. diel

Doba spracovateľnosti (+23 °C)

Približne 1,5 hodiny po zmiešaní

Balenie

	Objem náteru (l)	Objem nádoby (l)
Komponent A	8	10
Komponent B	2	2,5

Čas schnutia pri 50 µm

	+15 °C	+23 °C
Na dotyk	2 h	1 h
Pre manipuláciu	5 h	2 h
Na pretretie	11,5 h	5 h

Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
40 µm	65 µm	15,0 m²/l
50 µm	85 µm	12,0 m²/l
80 µm	135 µm	7,5 m²/l

Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Farebný odtieň

RAL, NCS, KY a SSG – s obmedzením. Predmety natreté rovnakým farebným odtieňom ale odlišným typom náteru sa môžu líšiť odtieňom kvôli rozdielnym vlastnostiam náterov, lesku a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 10, OH 66 (pomaly vyparujúce)
(štandardne nie je potrebné riediť, ak áno do 5 %)

Čistiaci prostriedok

OH 17

Vzhľad povrchu

Lesklý

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť príľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba preterateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musia byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrázívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Za studena valcované plechy musia byť zdrsnené brúsnym papierom.

Hliníkové povrchy

Odstráňte mastnotu a iné nečistoty. Ľahké pre tryskanie (sweeping) zvyšuje príľnavosť. NORMADUR 90 HS nepriľne na námornícky hliník bez vhodného základného náteru.

Pozinkované povrchy

Mastnotu, olej a špinu odstráňte alkalickým, emulzným alebo rozpúšťadlovým čistiacim prostriedkom (SFS-EN ISO 12944-4). Žiarovo pozinkované oceľové povrchy je treba dôkladne očistiť ľahkým abrazívnym čistením nekovovým materiálom (sweeping). Tenké pozinkované plechy sa doporučuje umyť 5 % vodným roztokom amoniaku a následne dôkladne opláchnuté čistou vodou. Všetky pozinkované povrchy musia byť prebrúsené a opatrené základným náterom EPOCOAT 21 PRIMER.

Základný náter

EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, NORECOAT FD PRIMER, NORECOAT HS PRIMER, NORMASTIC 405, NORMAZINC SE

Vyhĺásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Vrchný náter

NORMADUR 90 HS

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej +5 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 4 : 1 objemové diely (báza : tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0 - 5 % riedidla OH 10. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,013" - 0,017". Nepoužívajte nastaviteľnú trysku. Striekací uhol v závislosti od tvaru konštrukcie. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5°C do 30°C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 3 roky a komponent B 1,5 roka od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.