

NORMAFINE 20

TECHNICKÝ LIST 9/20

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náter

Rýchloschnúci polomatný pružný polyuretánový náter s alifatickým isokyanátovým tužidlom. Normafine 20 obsahuje protikorózne pigmenty.

Typické a doporučené použitie

Môže byť použitý v prostrediach koróznej agresivity C2 a C3 ako odolný jednovrstvový náter (DTM). Môže byť použitý ako vrchný náter v korózných prostrediach C2 až C5 s rozdielnymi základnými nátermi, prípadne ako jednovrstvový údržbový náter na staré podklady. Tak isto môže byť použitý ako základný náter v polyuretánových systémoch. Používa sa na oceľové konštrukcie, skladové nádrže, dopravníkové pásy, dopravné zariadenia, poľnohospodárske stroje. Má dobrú nárazovú odolnosť a aplikačné vlastnosti.

Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií.

Klimatická odolnosť

Odoláva slnečnému a UV žiareniu.

Farebný odtieň

RAL, NCS, KY a SSG – s obmedzením. Predmety natreté rovnakým farebným odtieňom ale odlišným typom náteru sa môžu líšiť odtieňom kvôli rozdielnym vlastnostiam náterov, lesku a spôsobu aplikácie.

Vzhľad povrchu

Polomatný

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny:	56 ±2% (Obj.)
Celková sušina:	920 g/L
VOC: (prchavé organické látky)	380 g/L

Miešací pomer

Báza	8 obj. Diely
Tužidlo	1 obj. Diel

Doba spracovateľnosti (23°C)

Približne 1 hodina po zmiešaní

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Komponent A	8	10
Komponent B	1	1

Čas schnutia pri 50µm:

	+23 °C
Na dotyk	20 min
Pre manipuláciu	1 h
Na pretretie polyuretánom	30 min
Plne vytvrdený	7 d

Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
80 µm	145 µm	6,8 m²/L
100 µm	180 µm	5,5 m²/L
120 µm	215 µm	4,6 m²/L

Practická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 10, OH 66 (pomaly vyparujúce)

Čistiaci prostriedok

OH 17

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť priľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musia byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrazívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Za studena valcované plechy musia byť zdrsnené brúsnym papierom.

Povrchy s dielenským náterom

Poškodené a skorodované miesta lokálne abrazívne čistiť na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Hliníkové povrchy

Odstráňte mastnotu a iné nečistoty. Ľahké pretryskanie (sweeping) zvyšuje priľnavosť. NORMADUR 20 nepriľnie na námornícky hliník bez vhodného základného náteru.

Základný náter

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB,
NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER,
NRMAFINE 20

Vrchný náter

NORMAFINE 20, NORMAFINE 50 TC, NORMAFINE
HS, NORMAFINE 80, NORMADUR 65 HS,
NORMADUR 50 HS

Vyhlasenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej +5°C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké triekacie zariadenie, elektrostatické striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 8:1 objem.dielu (báza:tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 5 - 10% riedidla OH 10. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,011" - 0,015". Nepoužívajte nastaviteľnú trysku. Striekací uhol v závislosti od tvaru konštrukcie. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5°C do 30°C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 2 roky a komponent B 1 a pol roka od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.