

NORMAFINE HS

TECHNICKÝ LIST 10/19

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

NORMAFINE HS je dvojzložkový, vysoko lesklý a vysokosušínový akryl polyuretánový náter s obsahom alifatického izokyanátového tužidla. Obsahuje antikoročné pigmenty

Typické a doporučené použitie

NORMAFINE HS môže byť v korózných prostrediach C2 a C3 použitý ako jednovrstvový abrazívne odolný náter s vysokým leskom vhodný na oceľové konštrukcie zariadení a budov, strojov, poľnohospodárskych strojov a prepravných zariadení. V prostrediach koróznej agresivity C2-C5 môže byť použitý ako vrchný náter na rôzne typy základných náterov a ako údržbový náter povrchov so starým náterom.

Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii NORMAFINE HS odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a neagresívnych chemikálií.

Klimatická odolnosť

Odoláva slnečnému a UV žiareniu.

Farebný odtieň

NCS, RAL, KY, SSG a niektoré obmedzené odtiene. Predmety natreté rovnakým farebným odtieňom ale odlišným typom náteru sa môžu líšiť odtieňom kvôli rozdielnym vlastnostiam náterov, lesku a spôsobu aplikácie.

Vzhľad povrchu

Vysoký lesk

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny*	70 ± 2 % (Obj.)
Celková sušina*	1000 g/l
VOC (prchavé organické látky)*	270 g/l

* Hodnoty sú prepočítavané

Miešací pomer

Báza	4 obj. diely
Tužidlo	1 obj. diel

Doba spracovateľnosti (+23 °C)

Približne 45min po zmiešaní

Balenie

	Objem náteru (l)	Objem nádoby (l)
Komponent A	8	10
Komponent B	2	2

Čas schnutia pri 100 µm

	+23 °C
Na dotyk	30 min
Pre manipuláciu	1,5 h
Na pretretie	5 h
Plne vytvrdnutý	7 d

Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
60 µm	85 µm	11,8 m²/l
80 µm	115 µm	8,7 m²/l
120 µm	170 µm	5,9 m²/l
150 µm	215 µm	4,7 m²/l

Practická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 10, OH 66 (pomaly vyparujúce)

Čistiaci prostriedok

OH 17

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť príľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba preťerateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musia byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrázívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2½ (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Za studena valcované plechy musia byť zdrsnené brúsnym papierom.

Povrchy s dielenským náterom

Poškodené a skorodované miesta lokálne abrazívne čistiť na stupeň čistoty minimálne Sa 2½ (SFS-EN ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Základný náter

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORECOAT HS PRIMER, NORECOAT FD PRIMER, NORMASTIC 405, NORMAZINC SE

Vrchný náter

NORMAFINE HS

Vyhlásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia. Produkt je určený iba na profesionálne používanie. V prípade odchýliek v technických listoch v rôznych jazykových verziách, platí verzia v anglickom jazyku.

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej +10 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie, elektrostatické striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 4 : 1 objem. Diely (báza : tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0 - 10 % riedidla OH 10. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,011" - 0,015". Nepoužívajte nastaviteľnú trysku. Striekací uhol v závislosti od tvaru konštrukcie. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5 °C do 30 °C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 2 roky a komponent B 1,5 a pol roka od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.