

NORMASTIC 405 AL

TECHNICKÝ LIST 10/24

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

NORMASTIC 405 AL je dvojzložkový vysokosušínový epoxidový základný a vrchný náter pigmentovaný železnou sľudou a hliníkom, ktorý sa dá aplikovať vo veľkých hrúbkach. Obsahuje špeciálne prísady, ktoré penetrujú cez už existujúcu koróziu.

Typické a doporučené použitie

NORMASTIC 405 AL je používaný ako základný náter v prostredí koróznej agresivity stupňa C2 - C5. Je použiteľný ako jednovrstvový náter v hliníkovom odtieni na nosné oceľové konštrukcie. Je vhodný ako náter na údržbu na jamkovú koróziu a povrchy so starými nátermi. Je taktiež vhodný pre trvalý ponor v čistej a morskej vode.

Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii NORMASTIC 405 AL odoláva trvalému ponoru vo vode a niektorým chemikáliám.

Klimatická odolnosť

Epoxidové nátery majú tendenciu kriedovať a strácať farbu v exteriéri.

Farebný odtieň

Hliníková a hliníková červená

Vzhľad povrchu

Polomatný

TECHNICKÉ ÚDAJE – ŠTANDARDNÝ KOMP.B

Obsah sušiny*	80 ± 2 % (Obj.)
Celková sušina*	1190 g/l
VOC (prchavé organické látky)*	180 g/l

* Hodnoty sú prepočítavané

Miešací pomer

Báza	1 obj. diel
Tužidlo	1 obj. diel

Doba spracovateľnosti (+23 °C)

Približne 1 hodina po zmiešaní
(Znižuje sa pri vyšších teplotách.)

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Komponent A	10	20
Komponent B	10	10

Čas schnutia pri 200 µm

	+23 °C
Na dotyk	3 h
Pre manipuláciu	5 h
Na pretretie	7 h
Plne vytvrdnutý	7 d

V prípade vystavenia ponoru je minimálny čas na pretretie 10 hodín, prípadne čas počas ktorého je možné merať hrúbku náteru bez poškodenia. Zabezpečte dobré vetranie počas aplikácie a schnutia. Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
120 µm	150 µm	6,7 m²/l
200 µm	250 µm	4,0 m²/l
300 µm	375 µm	2,7 m²/l

Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 17, OH 31 (pomaly vyparujúce)

Čistiaci prostriedok

OH 17

TECHNICKÉ ÚDAJE – ZIMNÝ KOMPONENT B

Obsah sušiny*	74 ± 2 % (Obj.)
Celková sušina*	1140 g/l
VOC (prchavé organické látky)*	230 g/l

* Hodnoty sú prepočítavané

Miešací pomer

Báza	1 obj. diel
Tužidlo	1 obj. diel

Doba spracovateľnosti

Približne 1 hodina po zmiešaní (+23 °C)

Približne 3 hodiny po zmiešaní (+10 °C)

(Znižuje sa pri vyšších teplotách.)

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Komponent A	10	20
Komponent B	10	10

Čas schnutia pri 200 µm

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Na dotyk	24 h	18 h	12 h	6 h	4 h
Pre manipuláciu	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Na pretretie					
- rovnakým náterom (min)	48 h	26 h	18 h	12 h	6 h
- polyuretánom	-	-	96 h	48 h	16 h
Plne vytvrdnutý	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d

Keď vystavné ponoru, minimálny čas na pretretie je 24 hod.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
120 µm	160 µm	6,3 m²/l
200 µm	270 µm	3,7 m²/l
300 µm	405 µm	2,5 m²/l

Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 17, OH 31 (pomaly vyparujúce)

Čistiaci prostriedok

OH 17

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE
Predpríprava povrchu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť priľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. Miesto a čas na predprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Vysokotlaké vodné tryskanie (tlakom nad 700 ATM)

NORMASTIC 405 je vhodný na povrchy predprípravené pomocou vodného lúča a túto povrchovú predprípravu je možné použiť v špecifikovaných korózných triedach. Minimálna požadovaná trieda predprípravy je Wa1 a maximálny povolený stupeň bleskovej korózie je M "medium" (EN ISO 8501-4). **Podrobnejšie informácie v súvislosti s týmto postupom kontaktujte technickú podporu spoločnosti Nor-Maali Oy.**

Oceľové povrchy

Vystavené poveternostným vplyvom: Abrázívne čistený povrch na stupeň čistoty minimálne Sa 2, prípadne ručne čistené povrchy na stupeň St 2.

Vystavené ponoru vo vode: Abrázívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Povrchy so starým náterom

NORMASTIC 405 AL môže byť použitý na mnohé typy správne predprípravených náterov, ktoré majú dobrú priľnavosť k podkladu. Odporúča sa však vykonať skúšobný náter. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom.

Základný náter

NORMASTIC 405 AL, NORMAZINC SE, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB

Vrchný náter

NORMASTIC 405 AL, EPOCOAT 210, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS

Podmienky pre aplikáciu
Štandard. verzia komp. B

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej +10 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom. Spaliny môžu spôsobiť žltnutie farby počas vytvrdzovania.

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Podmienky pre aplikáciu

Komponent B WG

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie musí byť teplota náteru najmenej +10 °C, teplota podkladu a vzduchu najmenej -5 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom. Spaliny môžu spôsobiť žltnutie farby počas vytvrdzovania.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 1 : 1 objem.diel (báza : tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 5 - 10 % riedidla OH 17. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,017" - 0,023". Striekací uhol v závislosti od tvaru konštrukcie. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Vyhlasenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5 °C do 30 °C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 3 roky a komponent B 2 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.