

NORMAZINC PLUS

TECHNICKÝ LIST 11/19

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

NORMAZINC PLUS je dvojzložkový zink epoxidový základný náter. Splňa požiadavky zahrnuté v odporúčaníach pre SSPC Paint 20 úroveň 1 a ISO 12944.

Typické a doporučené použitie

Normazinc PLUS je používaný ako základný náter na abrazívne čistenú oceľ v epoxidových náterových systémoch v prostredí koróznej agresivity stupňa C5 H (vysoká) a C5 VH (veľmi vysoká). Zabezpečuje katodickú ochranu povrchu a predchádza korózii pod náterom. Je kompatibilný so schválenými systémami SILKO a SSG.

Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií.

Farebný odtieň

Sivá

Vzhľad povrchu

Matný

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny*	54 ± 2 % (Obj.)
Celková sušina*	2250 g/l
VOC (prchavé organické látky)*	400 g/l

* Hodnoty sú prepočítavané

Miešací pomer

Báza	9 obj. dielov
Tužidlo	1 obj. diel

Doba spracovateľnosti (+23 °C)

Približne 7,5 hodín po zmiešaní

Balenie

	Objem náteru (l)	Objem nádoby (l)
Komponent A	9	10
Komponent B	1	1

Čas schnutia pri 50 µm

	+5 °C	+10 °C	+15 °C	+23 °C
Na dotyk	30 min	20 min	10 min	5 min
Na pretretie				
- epoxidom	8 h	3 h	1,5 h	30 min
- iným typom náteru	16 h	6 h	4 h	2,5 h

Časy schnutia sú typické pre doporučenú hrúbku náteru a teplotu.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
40 µm	75 µm	13,3 m²/l
60 µm	115 µm	8,8 m²/l
80 µm*	150 µm	6,7 m²/l

Pri zložitých konštrukciách sa doporučuje aplikáciu vykonať v dvoch vrstvách. Doporučená maximálna hrúbka náteru je 80 µm.

Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 17, OH 31 (pomaly vyparujúce)

Čistiaci prostriedok

OH 17

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť príľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrázívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2), prípadne pre údržbu UHPWJ na stupeň WJ2 (NACE No.5/SSPCSP).

Pre opravu

V prípade opráv povrch musí byť vyčistený na St 3 za pomoci brúsneho kotúča.

Základný náter

NORMAZINC PLUS

Vrchný náter

EPOCOAT 210, EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOTEX HB, NORECOAT HS PRIMER, NOREGUARD HS, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMAFINE 20, NORMAFINE 50 TC, NORMAFINE 80, NORMAFINE HS, NORMASTIC 405

Vyhlásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru najmenej +10 °C, teplota podkladu a vzduchu najmenej +5 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 9 : 1 objem.diel (báza : tužidlo). Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,013" - 0,018". Doporučený prevodový pomer striekacieho zariadenia je minimálne 45 : 1. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Pozn! Pripravte náter cca 30 min pred aplikáciou aby sa zabránilo vzduchovým bublinám v nátere.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5 °C do 30 °C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 2 roky a komponent B 3 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.