



NORRAPID 10

TECHNICKÝ LIST 2/23

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

NORRAPID 10 je jednozložkový, rýchloschnúci pololesklý alkydový vrchný náter s obsahom protikorózných pigmentov. Vhodný aj ako základný, prípadne jednovrstvový náter priamo na kov.

Typické použitie

Používa sa na oceľové konštrukcie, strojné zariadenia a poľnohospodárske stroje v prostrediach koróznej agresivity stupňa C1 - C4. NORRAPID 10 je špeciálne vhodný ako náter v mechanických dielňach.

Chemická odolnosť

NORRAPID 10 je odolný voči občasnému postreku vodou a alifatickým rozpúšťadlom. Nie je odolný voči kyselinám a zásadám.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny*	48 ± 2 % (obj.)
Celková sušina*	720 g/l
VOC (prchavé organické látky)*	450 g/l

* Hodnoty sú prepočítavané

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Norrapid 10	3 / 10 / 20	3 / 10 / 20

Čas schnutia pri 50 µm

	+23 °C
Na dotyk	15 min
Pre manipuláciu	30 min
Pretretie	2 - 4 hod

Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote. Náter môže byť pretierateľný s chemicky rovnakým typom náteru, obsahujúcim Xylén alebo iné silnejšie riedidlo v rozsahu od 24 hodín do 5 dní po predchádzajúcom nátere. V prípade ak náter potrebuje prebrúsiť vplyvom oxidácie povrchu pred nasledujúcim náterom, doporučuje sa nasledujúci náter vykonať do 5 dní po abrazívnom prebrúsením.

Poznámka! Hrúbka filmu a prevládajúce podmienky výrazne ovplyvňujú úplné vyzretie náteru a môže trvať niekoľko dní, dokonca týždňov, kým sa dosiahnu konečné požadované vlastnosti.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
40 µm	85 µm	12,0 m²/l
60 µm	125 µm	8,0 m²/l

Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 07, OH 08

Čistiaci prostriedok

OH 07, OH 08

Farebný odtieň

RAL, NCS, KY a SSG Predmety natreté rovnakým farebným odtieňom ale odlišným typom náteru sa môžu líšiť odtieňom kvôli rozdielnym vlastnostiam náterov, lesku a spôsobu aplikácie.

Vzhľad povrchu

Pololesklý

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť príľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretriateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch so starým náterom vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musia byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrázívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Ručné čistenie na stupeň St 2 podľa ISO 8501-1 môže byť akceptovaný v závislosti od miesta použitia, kvality podkladu a pod.

Povrchy s dielenským náterom

Poškodené a skorodované miesta lokálne abrazívne čistiť na stupeň čistoty minimálne Sa 2½ (SFS-EN ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Základný náter

PRAIMEX, PAJA-POHJA, NORMASPEED 100 PRIMER

Vrchný náter

NORRAPID 10, NORRAPID 12

Vyhĺásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradujeme si pravo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej +5 °C a relatívna vlhkosť do 85 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Pred aplikáciou náter dôkladne premiešajte. V prípade potreby riedte pridaním 0 - 10 % riedidla OH 7 alebo OH 8. Riedidlo OH 8 sa odporúča pri teplote nad 25 °C alebo keď suchý prestrek spôsobuje drsnosť povrchu. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,013" - 0,018". Striekací uhol v závislosti od tvaru konštrukcie. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5 °C do 30 °C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok, v neotvorenej nádobe, je použiteľný minimálne 1 rok od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.