



NORRAPID 7

TECHNICKÝ LIST 1/25

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

NORRAPID 7 je jednozložkový rýchloschnúci polomatný alkydový náter s obsahom protikorozičných pigmentov. Je vhodný ako základný alebo vrchný náter v jednovrstvových náterových systémoch.

Typické použitie

Používa sa ako základný náter na abrazívne čistené oceľové povrchy v prostrediach koróznej agresivity stupňa C1 - C4. NORRAPID 7 je špeciálne vhodný ako náter v mechanických dielňach.

Chemická odolnosť

NORRAPID 7 je odolný voči občasnému postreku vodou a alifatickým rozpúšťadlom. Nie je odolný voči kyselinám a zásadám.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny*	47 ± 2 % (obj.)
Celková sušina*	780 g/l
VOC (prchavé organické látky)*	460 g/l

* Hodnoty sú prepočítavané

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Norrapid 7	20	20

Čas schnutia pri 50 µm

	+23 °C
Na dotyk	15 min
Pre manipuláciu	30 min
Pretretie	2 - 4 hod

Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote. Náter môže byť pretierateľný s chemicky rovnakým typom náteru, obsahujúcim Xylén alebo iné silnejšie riedidlo v rozsahu od 24 hodín do 5 dní po predchádzajúcom nátere. V prípade ak náter potrebuje prebrúsiť vplyvom oxidácie povrchu pred nasledujúcim náterom, doporučuje sa nasledujúci náter vykonať do 5 dní po abrazívnom prebrúsení.

Poznámka! Hrúbka filmu a prevládajúce podmienky výrazne ovplyvňujú úplné vyzretie náteru a môže trvať niekoľko dní, dokonca týždňov, kým sa dosiahnu konečné požadované vlastnosti.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
40 µm	85 µm	11,8 m²/l
60 µm	130 µm	7,7 m²/l

Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 07, OH 08

Čistiaci prostriedok

OH 07, OH 08

Farebný odtieň

RAL, NCS, KY a SSG v limitovanom farebnom odtieni. Predmety natreté rovnakým farebným odtieňom ale odlišným typom náteru sa môžu líšiť odtieňom kvôli rozdielnym vlastnostiam náterov, lesku a spôsobu aplikácie.

Vzhľad povrchu

Matný/ polomatný v závislosti od farby

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť príľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba preterateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrazívne čistenie na stupeň Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Ručne čistené povrchy na stupeň St 2 podľa ISO 8501-1:2007 môžu byť akceptované v závislosti od kvality podkladového náteru.

Povrchy s dielenským náterom

Poškodené a pre korodované povrchy je potrebné abrazívne čistiť na stupeň Sa 2½ podľa ISO 8501-1:2007. Nepoškodené povrchy je potrebné umyť vysokotlakou vodou (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Základný náter

NORRAPID 7, PRAIMEX, PAJA-POHJA, NORMASPEED 100 PRIMER

Vrchný náter

NORRAPID 7/10/12

Vyhĺásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzuje si pravo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej +5 °C a relatívna vlhkosť do 85 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Pred aplikáciou náter dôkladne premiešajte. V prípade potreby riedte pridaním 0 - 10 % riedidla OH 7 alebo OH 8. Riedidlo OH 8 sa odporúča pri teplote nad 25 °C alebo keď suchý prestrek spôsobuje drsnosť povrchu. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,013" - 0,018". Striekací uhol v závislosti od tvaru konštrukcie. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5 °C do 30 °C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok, v neotvorenej nádobe, je použiteľný minimálne 2 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.