



PRAIMEX HS

TECHNICKÝ LIST 6/21

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

PRAIMEX HS je jedno komponentný modifikovaný matný alkydový náter s obsahom antikorózných pigmentov. Je použiteľný ako základný, vrchný, prípadne jednovrstvový náter.

Typické použitie

Používa sa ako základný prípadne vrchný náter v akrylových a alkydových systémoch pre prostredia koróznej agresivity stupňa C1 - C4 na abrazívne čistenú oceľ. Je vhodný aj ako jednovrstvový náter v korózných prostrediach C1 – C3

Chemická odolnosť

PRAIMEX HS je odolný voči občasnému postreku vodou a niektorými druhmi rozpúšťadiel. Nie je odolný voči kyselinám a zásadám.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny*	55 ± 2 % (obj.)
Celková sušina*	1012 g/l
VOC (prchavé organické látky)*	436 g/l

* Hodnoty sú prepočítavané

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Praimex HS	20	20

Čas schnutia pri 60 µm

	+10 °C	+23 °C
Na dotyk	40 min	15 min
Pre manipuláciu	1,5 h	30 min
Na pretretie	1,5-6 h	1-5 h

Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote. Náter môže byť pretierateľný s chemicky rovnakým typom náteru, obsahujúcim Xylén alebo iné silnejšie riedidlo v rozsahu od 24 hodín do 5 dní po predchádzajúcom nátere. V prípade ak náter potrebuje prebrúsiť vplyvom oxidácie povrchu pred nasledujúcim náterom, doporučuje sa nasledujúci náter vykonať do 5 dní po abrazívnom pre brúsením.

Poznámka! Hrúbka filmu a prevládajúce podmienky výrazne ovplyvňujú úplné vyzretie náteru a môže trvať niekoľko dní, dokonca týždňov, kým sa dosiahnu konečné požadované vlastnosti.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
60 µm	110 µm	9,1 m²/l
80 µm	145 µm	6,9 m²/l
120 µm	220 µm	4,5 m²/l

Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 07, OH 08

Čistiaci prostriedok

OH 07, OH 08

Farebný odtieň

Sivá, červená a iné limitované odtiene

Vzhľad povrchu

Matný

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť príľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretriateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch so starým náterom vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musia byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Predpríprava podkladu

Abrazívne čistenie na stupeň Sa 2½ (ISO 8501-1) Ručne čistené povrchy na stupeň St 2 podľa ISO 8501-1 2007 môžu byť akceptované v závislosti od kvality podkladového náteru.

Povrchy s dielenským náterom

Poškodené a skorodované miesta lokálne abrazívne čistiť na stupeň čistoty minimálne Sa 2½ (ISO 8501-1 2007). Nepoškodený povrch umyť vodou (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Základný náter

PRAIMEX HS, PAJA-POHJA, NORMASPEED 100 PRIMER,

Vrchný náter

PRAIMEX HS, NORRAPID 7, NORRAPID 10, NORRAPID 12

Vyhlásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradujeme si pravo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej +5 °C a relatívna vlhkosť do 85 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie, štetec alebo máčanie. Pred aplikáciou náter dôkladne premiešajte. V prípade potreby použite 5 - 10 % (15 - 25 % pri máčaní) riedidla OH 07 alebo OH 08. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti otvoru 0,013" - 0,018". Striekačný uhol v závislosti od tvaru natieraného objektu. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter izbovú teplotu pred aplikáciou.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5 °C do 30 °C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok, v neotvorenej nádobe, je použiteľný minimálne 2 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.