

Popis produktu

Aluminium Paint H.R. je jednozložkový styrenom modifikovaný oxidačne vytvrdzujúci alkydový náter. Odoláva teplote do 250°C. Môže byť použitý ako krycí hliníkový náter vo vonkajších prostrediach v alkydových systémoch. Je možné ho použiť ako základný náter, medzivrstvu a aj ako vrchný náter v atmosférických korózných prostrediach. Je vhodný na správne pripravenú uhlíkovú oceľ a hliník.

Doporučené použitie

Priemysel:

Výfukové potrubia, procesné potrubia, parovody, súčasti strojov a tepelne zaťažené plochy.

Schválenia a certifikáty

Farebné odtiene

Hliníková

Produkty primárne určené na použitie ako základné nátery, prípadne antivegetatívne nátery môžu mať slabé farebné odchýlky od šarže k šarži. Niektoré produkty môžu pri vystavení slnečnému žiareniu a poveternostným vplyvom vyblednúť a kriedovať.

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	45 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Hliníkový odlesk
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	36°C
VOC - EU	IED (2010/75/EU) (kalkulovaná)	416 g/ltr
Hustota	výpočet	0,9 kg/m3
Uvedené informácie sú platné pre továrenské výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť. Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"		

Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m ² /ltr)
Minimum	20	45	22,5
Maximum	30	65	15
Doporučené	25	55	18

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté a suché bez kontaminácie. Povrch musí byť predpripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimálny stupeň predprípravy	Doporučený spôsob
Uhlíková oceľ	Sa 2,5 (ISO 8501-1 2007)	Sa 2,5 (ISO 8501-1 2007)

Hliník	Povrch musí byť ručne alebo strojne prebrúsený nekovovým abrazivom, aby sa vytvoril kotevný profil. Je nutné povrch zmatniť pomocou nekovových brúsnych materiálov	Čistota zodpovedajúca Sa 1 (ISO 8501-1)
Povrch s dielenským náterom	Čistý a suchý nepoškodený kompatibilný náter (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Natrené povrchy	Čistý a suchý nepoškodený kompatibilný náter (ISO 12944-4 6.1)	Čistý a suchý nepoškodený kompatibilný náter (ISO 12944-4 6.1)

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu.

Aplikačná metóda

Striekanie	Vysokotlaké alebo konvenčné striekanie
Štetec	Pre pásové nátery a malé plochy. Musí byť dodržaná špecifikovaná hrúbka náteru
Valček	Vhodný spôsob použitia s výnimkou použitia ako prvého náteru na kov. Musí byť dodržaná špecifikovaná hrúbka náteru.

Aplikačné údaje

Miešací pomer:	Jednozložkový
Doba spracovateľnosti (23°C):	-
Indukčný čas:	-
Riedidlo/Čistiaci prostriedok:	Jotun Thinner No. 2,
Údaje pre striekacie zariadenia	
Tlak na tryske:	15 MPa (150kp/cm ² , 2100 psi)
Typ trysky:	15" - 19" (inch(palec)/1000)
Filter:	Presvedčte sa či sú filtre čisté

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie , alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		5°C	10°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk (hod)		30 min	30 min	30 min	15 min
Vyschnutý/ Pochôdzny (hod)		18	14	10	8
Pretierateľné, min (hod)		24	12	8	6

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanesený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôdzny: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdnutý: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené informácie je možné považovať za informatívne. Skutočnú dobu schnutia je možné určiť na mieste v závislosti na náterovom systéme, druhu náterovej hmoty, počtu a hrúbke vrstiev, teplote, vetraní, požiadavkách na skorú manipuláciu a mechanické zaťaženie. Kompletný systém môže byť popísaný v systémovom liste, kde môžu byť uvedené všetky parametre a špeciálne podmienky.

Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo	250°C	250°C
*odolná po dobu 1 hod		
Suchý náterový film mäkne so zvyšujúcou sa teplotou. Je nutné stanoviť správne postupy pre manipuláciu a skladovanie v závislosti na podmienkach prostredia tak, aby neboli ovplyvnené ochranné vlastnosti		

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery Anorganický zinksilikátový dielenský náter

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (litr)	Veľkosť plechovky (litr)
Aluminium Paint H.R.	5	5

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami. Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Aluminium Paint H.R.	24 mesiacov
----------------------	-------------

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VYDANÉ 22.05.2018, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY
Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.
Senecká cesta 18
821 04 Bratislava
tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk
