

Popis produktu

Hardtop XP ALU je dvojzložkový vysokosušinový hliníkom pigmentovaný chemicky vytvrdzujúci alifatický akryl polyuretánový náter. Je lesklý s hliníkovým pigmentom a veľmi dobrou stálosťou lesku. Má dobré aplikačné vlastnosti zabraňujúce vzniku suchého prestreku na povrchu. Je určený ako krycí náter v systémoch odolávajúcich atmosférickým podmienkam.

Doporučené použitie

Námorný priemysel:

Doporučený pre strojovne, paluby a nadstavby.

Priemysel:

Vhodný pre prímorské prostredia, rafinérie, elektrárne, mosty a iné budovy. Doporučený pre široký rozsah priemyselných konštrukcií. Doporučený ako vrchný náter v NORSOK systémoch.

Schválenia a certifikáty

Farebné odtiene

RAL 9006 a RAL 9007

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	63± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Pololesklý (35 – 70)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	30°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	320 g/l
VOC Predpis pre emisie rozpúšťadla	SED (1999/13/EC)	308 g/kg
Hustota	výpočet	1,13 kg/m ³

Uvedené informácie sú platné pre továrenské výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

Technológia výroby neumožňuje vykonať presné farebné zladenie náterov s kovovými pigmentami. Odchýlky sú spôsobené rozdielmi v aplikačných metódach, hrúbkach náteru, charakteru podkladu a klimatických podmienkach

Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m ² /litr)
Minimum	30	50	21,0
Maximum	100	160	6,3
Doporučené	60	95	10,5

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Povrch s náterom	Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1)	Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1)

Metódy aplikácie

Aplikácia striekaním	Vysokotlaké alebo konvenčné striekanie
Štetec	Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.
Valček	S výnimkou prvej vrstvy je ho možné použiť pre malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

Aplikačné údaje

Miešací pomer:	8:1
Miešanie:	8 dielov komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom komponentu B (tvrdidlo)
Indukčný čas:	
Doba spracovateľnosti (23°C):	1,5 hodiny (s vyššou teplotou sa skracuje)
Riedidlo/Čistiaci prostriedok:	Jotun Thinner No. 10
Údaje pre striekacie zariadenia	
Tlak na tryske:	15 MPa (150 atm, 2100 psi)
Typ trysky:	13" - 15" (inch(palec)/1000)
Filter:	Presvedčte sa či sú filtre čisté
Údaje pre konvenčné striekanie	
Tlak na tryske:	2,1 atm
Typ trysky:	13" - 21" (inch(palec)/1000)

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		0°C	5°C	10°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk	(hod)	20	16	6	3,5	2
Vyschnutý/Pochôdzny	(hod)	30	24	14	7	4
Pretierateľný minimum	(hod)	30	24	14	7	4
Chemicky vytvrdnutý	(dni)	21	21	14	7	3

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanesený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôdzny: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdnutý: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo	120°C	140°C
*odolná po dobu 1 hod		
Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.		

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery Epoxidy, epoxid mastiky, zink epoxidy, zink silikáty, polyuretán

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (litr)	Veľkosť plechovky (litr)
Hardtop XP ALU comp. A	3,6 / 14,4	5/20
Hardtop XP comp. B	0,45 / 1,8	1/3

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Hardtop XP Alu comp. A	24 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru
Hardtop XP comp. B	48 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VDANÉ Február 2015, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY
Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk
