

Popis produktu

Penguard Topcoat je dvojzložkový, polyamidom vytvrdzujúci, vrchný, epoxidový náter. Tento produkt je súčasťou kompletného systému certifikovaného na nešírenie povrchových plameňov.

Doporučené použitie

Námorníctvo:

Doporučený ako vrchný náter pre paluby a iné konštrukcie.

Priemysel:

Vhodný na rôzne konštrukcie v priemysle..

Schválenia a certifikáty

Certifikát nízkeho šírenia povrchových plameňov podľa IMO/Solas

Predpis pre styk s potravinami zodpovedajúci FDA hlava 21, časť 175.300 pre suché potraviny

Farebné odtiene

Podľa vzorkovníka RAL a MCI miešacieho systému

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	50 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Lesklý (70 – 85)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	25°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	400 g/l
VOC Predpis pre emisie rozpúšťadla	SED (1999/13/EC)	357 g/kg
Hustota	výpočet	1,09 kg/m ³

Uvedené informácie sú platné pre továrenské výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m ² /litr)
Minimum	40	80	12,5
Maximum	60	120	8,3
Doporučené	50	100	10,0

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté a suché bez kontaminácie. Povrch musí byť predpripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimálny stupeň predprípravy	Doporučený spôsob
Natrené plochy	Čistý a suchý nepoškodený kompatibilný náter (ISO 12944-4 6.1)	Čistý a suchý nepoškodený kompatibilný náter (ISO 12944-4 6.1)

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

Aplikačná metóda

Striekacie	Vysokotlaké bezvzduchové zariadenie (airless)
Štetec	Pre pásové nátery a malé plochy. Musí byť dodržaná špecifikovaná hrúbka náteru
Valček	Vhodný spôsob použitia. Musí byť dodržaná špecifikovaná hrúbka náteru

Aplikačné údaje

Miešací pomer:	4:1
Miešanie:	4 diely komponentu A (živica) starostlivosť zmiešať s 1 dielom komponentu B (tvrdidlo)
Doba spracovateľnosti (23°C):	4 hodiny (s vyššou teplotou sa skracuje)
Indukčný čas:	10 minút
Riedidlo/Čistiaci prostriedok:	Jotun Thinner No. 17
Údaje pre striekacie zariadenia	
Tlak na tryske:	15 MPa (150kp/cm ² , 2100 psi)
Typ trysky:	0,46 - 0,69 mm (0,017" - 0,023")
Filter:	Presvedčte sa či sú filtre čisté

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu	10°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk	2,5 h	1,5 h	0,5 h
Pochôdzny	14 h	6,5 h	3 h
Chemicky vytvrdnutý	14 d	7 d	3 d
Suché na pretretie, minimum	14 h	7 h	3 h
Suché na pretretie, maximum			

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanesený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôdzny: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdnutý: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené informácie je možné považovať za informatívne. Skutočnú dobu schnutia je možné určiť na mieste v závislosti na náterovom systéme, druhu náterovej hmoty, počtu a hrúbke vrstiev, teplote, vetraní, požiadavkách na skorú manipuláciu a mechanické zaťaženie. Kompletný systém môže byť popísaný v systémovom liste, kde môžu byť uvedené všetky parametre a špeciálne podmienky.

Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo	120°C	140°C
Ponor, morská voda	50°C	50°C

*odolná po dobu 1 hod

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

Povlak bude odolný voči teplote pri ponorení v závislosti na špecifickom chemickom zložení a na tom, či ponor je konštančný alebo prerušovaný. Tepelná odolnosť je ovplyvnená celkovou skladbou náterového systému. Pokiaľ sa používa ako súčasť systému, je dobré aby všetky zložky systému mali podobnú tepelnú odolnosť.

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery Zinkový epoxid, zinksilikát, epoxid, epoxid-mastik

Následné nátery Epoxid, polyuretán

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
Penguard Topcoat comp. A	4/16	5/20
Penguard comp. B	1/4	1/5

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Penguard Topcoat comp. A	24 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru
Penguard comp. B	48 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VYDANÉ 20 Novembra 2014, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY
Výhradné zastúpenie pre SR:
VALOR s.r.o.
Senecká cesta 18
821 04 Bratislava
tel: 02/43 71 26 71
e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk