

Popis produktu

Tankguard Special Ultra je dvojzložkový polyamidom vytvrdzovaný fenolic/novolak epoxidový náter. Je špeciálne navrhnutý ako vnútorný náter nádrží s vysokou chemickou odolnosťou a otočením po 5 dňoch pre vozíky na metanol. Je navrhnutý ako 3 vrstvý náterový systém pre optimálnu chemickú odolnosť v atmosférických prostrediach a ponore. Je vhodný pre správne predpripravenú uhlíkovú oceľ, nerez, pozinkovanú oceľ. Môže byť aplikovaný do teplôt +5°C

Doporučené použitie

Priemysel:

Je špeciálne navrhnutý ako náter vnútorných povrchov chemických nádrží. Náter má výbornu odolnosť voči širokému rozsahu chemických látok a veľmi malou chemickou absorpciou, čo mu umožňuje časté a opakované plnenie pri preprave. Zoznam je uvedený v Jotun resistant list.

Schválenia a certifikáty

Schválený podľa UK Defence standard 80-97 platnosť 5, príloha G pre odolnosť Avtut F-34 FSII letecké palivo
FDA, USA Titul 21, časť 175.300, schválený pre styk so suchými potravinami.

Farebné odtiene

Svetlá sivá, svetlá červená, žltá

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	70 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Pololesklý (35 - 75)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	28°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	300 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU)	342 g/l
Hustota	výpočet	1,57 kg/m ³

Uvedené informácie sú platné pre továrenské výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m ² /litr)
Minimum	80	115	8,8
Maximum	150	215	4,7

Maximálna hrúbka náteru sa často prekračuje na zónach prekrytia, ťažko aplikovaných miestach ako rohy a kúty. Tento výrobok sa smie aplikovať s maximálne 50% presiahnutím najvyššej doporučenej hrúbky náteru.

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Uhlíková oceľ	Sa 2,5 (ISO 8501-1)	Sa 2,5 (ISO 8501-1)
Nerezová oceľ	Povrch musí byť ručne alebo strojne prebrúsený nekovovým abrazivom, aby sa vytvoril kotevný profil. Je nutné povrch zmatniť pomocou nekovových brúsnych materiálov	Abrazívne čistenie na Stupeň Sa 1(ISO 8501-1 2007) za pomoci nekovového ostrohranného abraziva, ktorý vytvorí na povrchu vhodný kotevný profil stupňa FINE G (35-80 µm, Ry 5) (ISO 8503-2)
Pozinkovaná oceľ	Povrch musí byť suchý a čistý, zbavený drsných a nerovnomerných častí	Ľahké brúsenie nekovovým kartáčom, prípadne sweeping nekovovým abrazivom

Metódy aplikácie

Aplikácia striekaním
Štetec

Bezvzduchové striekanie
Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

Aplikačné údaje

Miešací pomer:

4 : 1

Miešanie:

4 dielov komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom komponentu B (tvrdidlo)

Teplota:

5°C

10°C

15°C

23°C

30°C

Indukčný čas:

30 min

25 min

20 min

15 min

10 min

Doba spracovateľnosti

4 h

3 h

3 h

2 h

1,5 h

Riedidlo/Čistiaci prostriedok:

Jotun Thinner No. 23

Údaje pre striekacie zariadenia

Tlak na tryske:

15 MPa (150kp/cm², 2100 psi)

Typ trysky:

17" - 23" (inch(palec)/1000)

Filter:

Presvedčte sa či sú filtre čisté

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie , alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		5°C	10°C	15°C	23°C	30°C	40°C
Suchý na dotyk	(hod)	24	16	6	4	3	2
Vyschnutý / pochôdzny	(hod)	36	24	10	7	4	3
Pretierateľný, minimum	(hod)	36	24	20	16	14	10
Pretierateľný, maximum	(dni)	30	30	25	21	14	7
Chemicky vytvrdnutý	(dni)	30	14	10	7	4	3
Chemicky vytvrdnutý pre ponor	(dni)	15	7	5	4	3	2

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanosený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôdzny: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdnutý: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Vytvrdnutý pre ponor: je minimálna doba pred tým ako je možné náter vystaviť trvalému ponoru. Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo	140°C	150°C
Ponor, slaná voda	95°C	95°C
*odolná po dobu 1 hod		
Ponor, ropa	120°C	130°C

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

Povlak bude odolný voči teplote pri ponorení v závislosti na špecifickom chemickom zložení a na tom, či je ponor konštantný alebo prerušovaný. Tepelná odolnosť je ovplyvnená celkovou skladbou náterového systému. Pokiaľ sa používa ako súčasť systému, je dobré aby všetky zložky systému mali podobnú tepelnú odolnosť

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery Novolac epoxidy

Následné nátery Novolac epoxidy

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (litr)	Veľkosť plechovky (litr)
Tankguard Special Ultra comp. A	16	20
Tankguard Special Ultra comp. B	4	5

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Tankguard Special Ultra comp. A	12 mesiacov
Tankguard Special Ultra comp. B	12 mesiacov

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VDANÉ Február 2015, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecská cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk