

## Popis produktu

**Tankguard Zinc** je dvojzložkový anorganický vzdušnou vlhkosťou vytvrdzujúci zinketylsilikátový náter. Je špeciálne určený ako vnútorný náter skladových prepravných nádrží. Môže byť použitý ako základný náter, prípadne ako jednvrstvomý náter v atmosférických korózných prostrediach. Je vhodný na uhlíkovú oceľ. Môže byť aplikovaný aj pri teplotách do +5°C. Produkt obsahom zinku zodpovedá ASTM D520 typ II.

## Doporučené použitie

Špeciálne je navrhnutý ako jednvrstvomý náter pre skladové nádrže. Je vhodný pre skladovacie nádrže na pitnú vodu a methanol. Viď Produkt resistant list.

## Schválenia a certifikáty

Schválený Norwegian Institut of Public Health pre použitie na pitnú vodu

## Farebné odtiene

Sivá

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvomé a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

## Fyzikálne vlastnosti

| Vlastnosti                         | Test/standard     | Popis                  |
|------------------------------------|-------------------|------------------------|
| Objemová sušina                    | ISO 3233          | 67 ± 2 %               |
| Lesk (60°)                         | ISO 2813          | Matný (0 – 35)         |
| Bod vzplanutia                     | ISO 3679 Metóda 1 | 16°C                   |
| VOC – USA/ VOC Hong Kong           | EPA Metóda 24     | 500 g/l                |
| VOC Predpis pre emisie rozpúšťadla | SED (1999/13/EC)  | 208 g/kg               |
| Hustota                            | výpočet           | 2,59 kg/m <sup>3</sup> |

Uvedené informácie sú platné pre továrenské výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

## Hrúbka náteru a výdatnosť

| Hrúbka vrstvy, výdatnosť | Hrúbka suchej vrstvy (µm) | Hrúbka mokrej vrstvy (µm) | Teoretická výdatnosť (m <sup>2</sup> /litr) |
|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------------------------|
| Minimum                  | 75                        | 110                       | 8,9                                         |
| Maximum                  | 170                       | 250                       | 3,9                                         |
| Doporučené               | 100                       | 150                       | 6,7                                         |

## Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!.

Pre vytvrdzovanie zink - silikátových náterov je všeobecne potrebná vlhkosť. Pri nízkej relatívnej vlhkosti môže byť zlepšené vytvrdzovanie postrekovaním povrchu náteru čistou vodou, alebo umelým zvlhčením okolitého prostredia. Pred pretieraním vrchným náterom musí byť úplne vytvrdnutý, inak bude priľnavosť nasledujúcej vrstvy nedostatočná. Pre overenie času vytvrdnutia sa používa Methyl ethyl keton (MEK) test v súlade s ASTM D 4752-87. Vrstva zink-silikátu nevystavená pôsobeniu korózných vplyvov je porézna a pórovitosť sa môže líšiť v závislosti na poveternostných podmienkach behom aplikácie a na aplikačnej technike. Pri pretieraní uniká vzduch z pórov cez nový náter a môže ihneď po nanosení spôsobiť pľuzgiere alebo póry na vrchnom nátere. Aby sa tomuto predišlo, doporučuje sa používať pri nanášaní techniku "mist coat / full coat": najskôr naniesť tenkú vrstvu na utesnenie pórov v zink silikátovom nátere a po niekoľkých minútach aplikovať náter až do predpísanej hrúbky náteru. V problematických prípadoch môže byť nevyhnutné pri aplikácii "mist coat" náterovú hmotu zriediť, alebo použiť Penguard Tie Coat 100.

## Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

| Povrch        | Minimum             | Doporučené          |
|---------------|---------------------|---------------------|
| Uhlíková oceľ | Sa 2,5 (ISO 8501-1) | Sa 2,5 (ISO 8501-1) |

## Metódy aplikácie

**Aplikácia**  
**striekaním**  
**Štetec**

Vysokotlaké bezvzduchové zariadenie (airless)

Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru. Počas aplikácie môže prísť k usádzaniu zinku, preto je nutné kontinuálne mechanické miešanie.

## Aplikačné údaje

**Miešací pomer:**

3 : 1

**Miešanie:**

3 diely komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom komponentu B (zinkový prach)

Komponent A je kvapalina a komponent B je zinkový prach. Komponent A pred použitím dobre premiešať. Po premiešaní pridávajú zložku B do tekutiny pri stálom miešaní. Miešajte pokiaľ sa stratia všetky hrudky a následne filtrujte cez filter č.60.

**Indukčný čas:**

**Doba spracovateľnosti (23°C):**

8 hod (skraca sa s teplotou)/ 15°C

**Riedidlo/Čistiaci prostriedok:**

Jotun Thinner No. 25

**Údaje pre striekacie zariadenia**

**Tlak na tryske:**

10 MPa (100kp/cm<sup>2</sup>, 1400 psi)

**Typ trysky:**

17" - 23" (inch(palec)/1000)

**Filter:**

Presvedčte sa či sú filtre čisté

## Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie , alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

| Teplota podkladu              |       | 5°C | 10°C   | 15°C   | 23°C   | 35°C   | 40°C   |
|-------------------------------|-------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|
| Suchý na dotyk                | (hod) | 1   | 45 min | 45 min | 30 min | 25 min | 20 min |
| Pochôdzny/Vyschnutý           | (hod) | 1,5 | 1      | 1      | 45 min | 30 min | 25 min |
| Chemicky vytvrdnutý           | (dni) | 8   | 6      | 4      | 2      | 1      | 18 h   |
| Chemicky vytvrdnutý pre Ponor | (dni) | 5   | 3      | 2,5    | 1,5    | 20 h   | 16 h   |

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené pri relatívnej vlhkosti (RH) 80%. Vyššia RH zvyšuje a nižšia RH spomaľuje rýchlosť vytvrdzovania.

Počas samotnej aplikácie je nutné zaistiť kontrolovanú teplotu a vlhkosť. Po dobu samotnej aplikácie a kontroly aplikovanej vrstvy nesmie vlhkosť presiahnuť 40%. Po vykonaní aplikácie a kontrole hrúbok náteru je nutné zvýšiť relatívnu vlhkosť aby sa zaistilo optimálne vytvrdzovanie náteru. Samotné vytvrdzovanie prepieha až do doby, kedy sa na povrchu neobjavujú zinkové soli. Tieto je nutné následne odstrániť ako prvé. Pre opravu vytvrdnutého náteru sa pridáva 15% riedidla Thinner No 25.

Počas aplikácie je doporučená relatívna vlhkosť do 40%.

Ventilácia (cirkulácia vlhkého vzduchu) musí byť vykonaná tak, aby všetky plochy boli vystavené vlhkému vzduchu.

Relatívna vlhkosť musí byť min. 60% pri 23°C počas celého procesu vytvrdzovania. Pri nižších teplotách musí byť zvýšená vlhkosť pre správne vytvrdzovanie náteru. Ventiláciu je treba vykonávať tak, aby zvýšená vlhkosť pôsobila na všetky aplikované plochy.

*Suchý na dotyk:* je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanosený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

*Pochôdzny/Vyschnutý:* je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

*Suchý na pretretie minimum:* je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

*Suchý na pretretie maximum:* je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

*Vytvrdnutý:* je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

## Tepelná odolnosť

|                   | Trvalá teplota | Krátkodobá teplota * |
|-------------------|----------------|----------------------|
| Suché teplo       | 400°C          | 540°C                |
| Ponor, slaná voda | 60°C           | 70°C                 |

\*odolná po dobu 1 hod

Ďalšie informácie o odolnosti sú uvedené v odolnostných listoch výrobku alebo kontaktujte lokálne zastúpenie spoločnosti Jotun.

Tento produkt môže odolávať najvyššej teplote 540°C dlhšiu dobu. Pri permanentnom dlhodobom zaťažení teplotou nad 400°C sa však odolnosť anorganického zinksilikátového náteru znižuje.

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

## Dodatočné informácie

Pre získanie plnej bezpečnej odolnosti náteru je nutné vykonať nasledovný proces:

- nastriekajte slánú vodu (nie pitnú vodu) a uzavrite nádrž. Vykonajte nástrek slanej vody 3 – 4 krát počas doby 48 hodín
- Odstráňte vodu z nádrže a nechajte ju vysušiť
- Keď je nádrž úplne suchá umyte povrch pitnou vodou

## Balenie

|                        | Objem (ltr) | Veľkosť plechovky (ltr) |
|------------------------|-------------|-------------------------|
| Tankguard Zinc comp. A | 7,8         | 10                      |
| Jotun Zinc 100 comp. B | 2,6         | 20                      |

## Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Tankguard Zinc comp. A | 6 mesiacov  |
| Jotun Zinc 100 comp. B | 48 mesiacov |

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

## Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

## Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

**V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.**

---

## Poznámka

*Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.*

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

---

TYDANÉ Február 2015, JOTUN PAINTS AS  
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE TYDANIA  
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: [office@valor.sk](mailto:office@valor.sk), [www.jotun.com](http://www.jotun.com), [www.valor.sk](http://www.valor.sk)

---