

Popis produktu

Jotamastic 90 GF je dvojzložkový polyamínom vytvrdzovaný vysokosušinový epoxidový náter. Je tolerantný k nižšej predpríprave povrchu, aplikuje sa vo vysokých hrúbkach. Sklenené vlákna v nátere zvyšujú jeho abrazívnu odolnosť. Je navrhnutý pre povrchy, pri ktorých nie je možné dosiahnuť optimálneho stupňa predprípravy. Poskytuje dlhodobú protikoróznú ochranu v prostrediach s vysokou koróznou agresivitou. Môže byť použitý ako základný, medzivrstvový prípadne ako vrchný náter v systémoch odolávajúcich atmosférickým podmienkam. Je ho možné použiť aj pri nízkych teplotách (0°C). Je vhodný na správne predpripravené uhlíkové ocele, pozinkované povrchy, nerezové ocele, hliník ako aj betón.

Doporučené použitie

Primárne je určený na opravu a údržbu. Špeciálne určený pre povrchy vystavené mechanickému oderu (dopravné cesty).

Schválenia a certifikáty

Varianty produktu

Jotamastic 90

Farebné odtiene

Sivá, červená,

Niektoré limitované odtiene MCI systému

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Štandardná verzia		
Objemová sušina	ISO 3233	80± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Pololesklý (35 – 70)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	35°C
EU Európska direktíva	2010/75/EU	225 g/l
Hustota	výpočet	1,41 kg/m ³

Zimná verzia

Objemová sušina	ISO 3233	80± 2 %
Bod vzplanutia	ISO 3679 metóda 1	36°C
EU Európska direktíva	2010/75/EU	204 g/l
Hustota	výpočet	1,4 kg/m ³

Uvedené informácie sú platné pre továrenské výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

Hrúbka náteru a výdatnosť

ŠTANDARDNÁ VERZIA

Hrúbka suchej vrstvy (µm)	200 – 300 µm
Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	250 – 375 µm
Teoretická výdatnosť (m ² /litr)	4 – 2,7 m ² /l

ZIMNÁ VERZIA

Hrúbka suchej vrstvy (µm)	200 – 300 µm
Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	250 – 375 µm
Teoretická výdatnosť (m ² /litr)	4 – 2,7 m ² /l

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Uhlíková oceľ	St 2(ISO 8501-1)	Sa 2,5 (ISO 8501-1)
Nerezová oceľ	Povrch musí byť ručne alebo strojne prebrúsený, aby sa vytvoril kotevný profil. Je nutné povrch zmatniť pomocou nekovových brúsnych materiálov	Abrazívne čistenie za pomoci nekovového ostrohranného abraziva, ktorý vytvorí na povrchu vhodný kotevný profil.
Hliník	Povrch musí byť ručne alebo strojne prebrúsený, aby sa vytvoril kotevný profil. Je nutné povrch zmatniť pomocou nekovových brúsnych materiálov	Abrazívne čistenie za pomoci nekovového ostrohranného abraziva, ktorý vytvorí na povrchu vhodný kotevný profil.
Žiarovo zinkovaný povrch	Povrch musí byť suchý a čistý, zbavený drsných a nerovnomerných častí	Ľahké brúsenie nekovovým kartáčom, prípadne sweeping nekovovým abrazivom
Oceľ s dielenským náterom	Suchý čistý a neporušený náter (ISO 12944-6)	Abrazívne zdrsnenie na stupeň Sa 2 (ISO 8501-1)
Betón	Umytie nízkotlakou vodou, čistý, suchý drsný povrch zbavený zvyškov cementového mlieka	Minimálne 4 týždne vytvrdnutý podklad s vlhkosťou do 5%. Povrch zdrsnený vhodným spôsobom, čo zaisťuje odstránenie cementového mlieka
Povrch s náterom	Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1)	Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1)

Metódy aplikácie

Aplikácia strieťkaním Štetec

Vysokotlaké bezvzduchové zariadenie (airless)

Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

Valček

S výnimkou prvej vrstvy je ho možné použiť pre malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

Aplikačné údaje

Miešací pomer:

3,5 : 1 pre štandardnú verziu

3,5 : 1 pre zimnú verziu

Miešanie:

3,5 dielov komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom komponentu B (tvrdidlo)

Indukčný čas: 10 minút
Doba spracovateľnosti (23°C): 2 hod, 1 pre štandardnú verziu
 45 min pre zimnú verziu (23°C)
 (s vyššou teplotou sa skrakuje)

Riedidlo/Čistiaci prostriedok: Jotun Thinner No. 17
Údaje pre striekacie zariadenia
Tlak na tryske: 20 MPa (200 atm, 2100 psi)
Typ trysky: 21" - 27" (inch(palec)/1000)
Filter: Presvedčte sa či sú filtre čisté

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie , alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C	40°C
ŠTANDARDNÁ VERZIA							
Suchý na dotyk	(hod)			20	12	4	1,5
Vyschnutý/Pochôdzny	(hod)			40	20	6	3
Pretierateľný minimum	(hod)			40	20	6	3
Chemicky vytvrdnutý	(dni)			28 d	14 d	7 d	2 d
ZIMNÁ VERZIA							
Suchý na dotyk	(hod)	24	18	12	6	3,5	
Vyschnutý/Pochôdzny	(hod)	48	30	20	12	4	
Pretierateľný minimum	(hod)	48	30	20	12	4	
Chemicky vytvrdnutý	(dni)		21 d	14 d	7 d	3 d	

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanosený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôdzny: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdnutý: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo	100°C	120°C
Ponor, slaná voda	50°C	60°C

*odolnosť po dobu 1 hod

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

Povlak bude odolný voči teplote pri ponorení v závislosti na špecifickom chemickom zložení a na tom, či ponor je konštantný alebo prerušovaný. Tepelná odolnosť je ovplyvnená celkovou skladbou náterového systému. Pokiaľ sa používa ako súčasť systému, je dobré aby všetky zložky systému mali podobnú tepelnú odolnosť.

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery	Epoxidové a anorganické dielenské nátery, epoxidy, epoxid mastiky, zink epoxidy, zink silikáty,
Následné nátery	Polyuretány, epoxidy, akryláty, vinyl epoxidy

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (litr)	Veľkosť plechovky (litr)
Jotamastic 90 GF comp. A	15,6	20
Jotamastic 90 Standard comp. B	4,4	3
Jotamastic 90 Wintergrade comp. B	4,4	5

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Jotamastic 90 GF comp. A	48 mesiacov
Jotamastic 90 Standard comp. B	24 mesiacov
Jotamastic 90 Wintergrade comp. B	24 mesiacov

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VYDANÉ August 2024, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY
Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecská cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk
